



Seria SummaCut[™] Seria S Class 2[™]

Plotery cieszące się uznaniem na całym świecie,
przeznaczone do cięcia folii po obrysie i nie tylko.

www.integart.com.pl



NIEZRÓWNANE PLOTERY DO CIĘCIA KONTUROWEGO I MEDIÓW WINYLOWYCH



Plotery Summa S Class 2, w porównaniu do starszych modeli, wyposażono w procesor o siedmiokrotnie większej mocy obliczeniowej.

Kolorowy ekran dotykowy, gniazdo sieciowe, szybkie i niezawodne złącze USB oraz jeszcze szybszy czujnik OPOS sprawiają, że ploter S Class 2 bez trudu będzie radził sobie z zadaniami przez wiele kolejnych lat.

Ploter ma nową funkcję odcinania oraz cięcia arkuszy i obecnie jest jeszcze lepiej dostosowany do wymogów drukarni wielkoformatowych.



S2 75



S2 120



S2 140



S2 160

ZAAWANSOWANY PLOTER TNĄCY DEDYKOWANY DLA BRANŻY REKLAMOWEJ I NIE TYLKO

Produkcja znaków i szyldów stale ewoluuje — to oznacza potrzebę stosowania urządzenia, które jest zarówno elastyczne, jak i wytrzymałe. Plotery tnące Summa S Class 2 wyróżniają się doskonałą niezawodnością, a dzięki szerokiej gamie funkcji mogą obsługiwać praktycznie każdy rodzaj mediów wykorzystywany w branży.

Podobnie jak dokładnie dostrojone zawieszenie samochodu sportowego, nasza precyzyjna technologia jeszcze bardziej zwiększa wydajność oferowanych urządzeń. Ploter tnący S Class 2 ma konstrukcję z podwójnym serwonapędem, umożliwiającą niezwykle szybkie cięcia, natomiast niezwykła precyzja urządzeń Summa pozwala robić to z ogromną powtarzalnością.

Od cięcia mediów winylowych, po precyzyjne wycinanie konturowe — ploter tnący Summa S Class 2 to uniwersalne narzędzie wykonujące bez problemu wszystkie codzienne zadania.

Nasze plotery tnące są produkowane w Europie i wyróżniają się niezwykłą precyzją oraz trwałością. Użytkownik zyskuje nie tylko doskonałą niezawodność, ale też pewność, że jego drogie folie i cenne wydruki winylowe zostaną, za każdym razem wycięte z najwyższą precyzją.

FUNKCJE I SPECYFIKACJE TECHNICZNE

1 Ploter Summa S Class 2 to bez wątpienia najbardziej zaawansowany na świecie ploter tnący. Dzięki panelowi sterowania z ekranem dotykowym, jest również najłatwiejszy w obsłudze.

2 System pozycjonowania mediów OPOS X zapewnia niezrównaną precyzję i automatyzację pracy, nawet w przypadku mediów laminowanych.

3 Głowica tnąca ma automatyczny nóż do odcinania mediów, który można skonfigurować w taki sposób, aby odcinał materiał po zakończeniu zadania.

4 Ploter tnący Summa S Class 2 jest standardowo wyposażony w port Ethernet do szybkiego i niezawodnego łączenia się z siecią oraz gniazdo pamięci USB do przechowywania zadań.

Osiem wbudowanych oraz szybko dostępnych konfiguracji użytkownika umożliwia natychmiastowe i łatwe przełączanie ustawień między różnymi zadaniami.



Wydajna głowica styczna



Precyzyjny system OPOS X docięcia konturowego



Kolorowy ekran dotykowy



Legendarna powtarzalność



Szybko dostępne konfiguracje użytkowników



Funkcja FlexCut



Model	S2 75	S2 120	S2 140	S2 160
Wymiary	141 x 68 x 111 cm	187 x 68 x 111 cm	202 x 68 x 111 cm	225 x 68 x 111 cm
Szerokość mediów	6 to 84 cm	12 to 130 cm	17 to 145 cm	17 to 168 cm
Obszar cięcia	74.2 cm x 50 m 120 cm x 50 m Tryb „Media ponadwymiarowe” pozwala uzyskać szerszą powierzchnię cięcia +/- 7 cm			135 cm x 50 m 158 cm x 50 m
Typ pozycjonowania	• OPOS X (OPOS CAM: ulepszenie fabryczne w nowych modelach Summa S Class 2 S75T i S160T)) • Rozpoznawanie kodów kreskowych zadań • Do 2 x 64 markerów na osi X • Kompensacja osi Y			
Powtarzalność	W zakresie +/- 0,1 mm na mediach: w rolkach o długości do 12 m i szerokości 760 mm* w rolkach o długości do 4 m i szerokości 760 mm*			
Dokładność	0,2% ruchu lub 0,25 mm, zależnie od tego, która z tych wartości jest większa*			
Prędkość	Do 141 cm/s po przekątnej			
Przyspieszenie	Do 5,5 G po przekątnej			
Nacisk noża	Nóż wleczony: do 400 g / nóż styczny: do 600 g			
Łączność	USB; Ethernet			
W zestawie	Oprogramowanie sterujące plotera, oprogramowanie do cięcia WinplotTM i MacSignTM			

* Aby uzyskać szczegółową specyfikację techniczną, należy odwiedzić witrynę internetową www.summa.eu

NIEZRÓWNANE PLOTERY DO CIĘCIA KONTUROWEGO I MEDIÓW WINYLOWYCH

**SUMMACUT®
SERIES**

Od 1996 roku seria SummaCut ewoluowała do najbardziej zaawansowanych na świecie urządzeń o doskonałym stosunku wydajności do ceny. Nowa seria SummaCut to wynik wielu dekad niezwyklej europejskiej myśli technologicznej firmy Summa.

Urządzenia przeszły wiele modyfikacji, np. zastosowano technologię OPOS X, znaną z naszych najbardziej zaawansowanych ploterów tnących S Class 2. Technologia OPOS X została obecnie zastosowana w nowo opracowanej głowicy tnącej z nożem wleczonym.

Urządzenia z serii SummaCut mogą odczytywać markery podczas cięcia konturowego, zarówno na materiałach standardowych, jak i odbłaskowych, holograficznych lub zwierciadlanych, jak również na wielu różnych typach stosowanych obecnie laminatów.



D60



D120



**D140
D140FX**



D160

PLOTERY TNĄCE WYZNACZAJĄCE STANDARDY W BRANŻY, W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI I PRECYZJI

W ploterze tnącym SummaCut zastosowano wysoce złożone algorytmy kompensujące jakiegokolwiek odkształcenia wydruku przy użyciu najbardziej niezawodnej na świecie technologii czujników. To sprawia, że ploter tnący SummaCut jest idealnym wyborem dla wszystkich drukarni oraz firm produkujących znaki oraz szyldy.

Inżynierowie firmy Summa wiedzą, że nie ma ważniejszej cechy plotera do cięcia mediów winylowych niż powtarzalność. Dlatego każdy ploter tnący posiada opatentowany system prowadzenia MicroSprocket™.

Rolki produkowane są z najlepszych materiałów w unikatowym procesie, który gwarantuje, że każda rolka ma taką samą średnicę. Następnie każda z rolek jest powlekana specjalną powłoką, eliminującą takie czynniki wpływające na powtarzalność, jak zużycie i utlenianie.

Jakość usług to coś więcej, niż tylko niska cena. Wszystko skupia się na wartości dodanej. Nic więc dziwnego, że dzięki wysokiej jakości cięcia oraz niskiej cenie, model SummaCut D60 to jeden z najpopularniejszych ploterów tnących do mediów winylowych, jaki kiedykolwiek zbudowano.

FUNKCJE I SPECYFIKACJE TECHNICZNE

- Duży oraz łatwy w obsłudze panel sterowania umożliwia szybką i łatwą zmianę takich ustawień, jak prędkość, nacisk i tryb pracy oraz wykonanie testów przed rozpoczęciem wykonania zlecenia.
- Szybka głowica tnąca zapewnia najwyższą precyzję oraz nadzwyczajną niezawodność i łatwość cięcia mediów winylowych.
- Zintegrowane rolki do mediów i uchwyty rolek gwarantują proste podawanie i wyrównanie mediów, nawet podczas pracy z najwyższą prędkością.
- System pozycjonowania mediów OPOS X oznacza możliwość niezawodnego wycinania cennych prac graficznych z pełnym spokojem ducha.



Intuicyjny panel sterowania



Precyzyjny system OPOS X do cięcia konturowego



Funkcja FlexCut



Legendarna powtarzalność



Model	D60	D120	D140 (FX)	D160
Wymiary	100 x 35 x 30 cm	160 x 68 x 112 cm	175 x 68 x 114.5 cm	198 x 68 x 114.5 cm
Szerokość mediów	7 to 66 cm	12 to 126 cm	18 to 141 cm	18 to 164 cm
Powierzchnia cięcia** tryb rozszerzony	60 cm x 50 m** 63 cm	120 cm x 50 m 123 cm	135 cm x 50 m** 138 cm	157.5 cm x 50 m 160.5 cm
Typ pozycjonowania	• OPOS X • Rozpoznawanie kodów kreskowych zadań		• Do 2 x 64 markerów na osi X • Kompensacja osi Y	
Powtarzalność	W zakresie +/- 0,1 mm na mediach: w rolkach o długości do 8 m i szerokości 760 mm* w rolkach o długości do 4 m i szerokości 760 mm*			
Dokładność	0,2% ruchu lub 0,25 mm, którakolwiek z tych wartości jest większa*			
Prędkość	Do 113 cm/s po przekątnej			
Przyspieszenie	Do 3 G po przekątnej			
Nacisk noża	0-400 g, w krokach co 5 g			
Łączność	USB RS232 (serial)	USB Ethernet	USB Ethernet	USB Ethernet
W zestawie	Oprogramowanie sterujące plotera, oprogramowanie do cięcia WinplotTM i MacSignTM			

*Aby uzyskać szczegółową specyfikację techniczną, należy odwiedzić witrynę internetową www.summa.eu

**Seria SummaCut FX różni się od serii standardowej. Specyfikację techniczną serii SummaCut FX podano na następnej stronie

FUNKCJE URZĄDZEŃ SERII **S CLASS 2** | **SUMMACUT**

TECHNOLOGIA NOŻA WLECZONEGO

Prostota technologii noża wleczonego (lub noża obrotowego) sprawiła, że to najpowszechniej stosowana technologia.

Parametr offsetu określa odległość między końcówką noża a obracającym się środkiem.

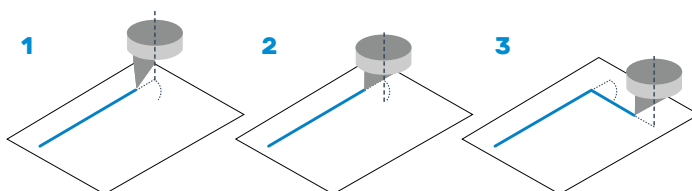
Dzięki temu ploter definiuje położenie noża w uchwycie. Następnie wykonywany jest ruch wleczonego przy założeniu, że końcówka noża podąży odpowiednio za nim.

W ploterach tnących firmy Summa zastosowano metody optymalizacji tego ruchu wleczonego w celu uzyskania jak najwyższej jakości cięcia.



RUCH WLECZONY

- Nóż wleczonego kończy cięcie na chwilę przed dotarciem do narożnika.
- Nóż zostaje obrócony poprzez wykonanie ruchu o odpowiednim kącie, cały czas zachowując kontakt z materiałem.
- Po wykonaniu ruchu wleczonego wycinanie narożnika zostaje wznowione.



PODWÓJNA GŁOWICA

Opcjonalnie, urządzenia z serii S Class 2 T i SummaCut mogą być wyposażone w głowicę tnącą o podwójnym zastosowaniu. Ta specjalna podwójna głowica ma dodatkowy uchwyt dla pisaka, zamontowany zamiast czujnika OPOS, który pozwala pracować naprzemiennie przy użyciu obu narzędzi.

To idealne rozwiązanie integrujące w jednym łatwym kroku zadania związane z rysowaniem i cięciem!



CIĘCIE Z FUNKCJĄ FLEXCUT

Funkcja FlexCut firmy Summa umożliwia wycinanie prostych wzorów z materiału, przecinając go na wylot



W ten sposób powstaje linia gwarantująca zachowanie przez materiał określonej sztywności podczas jego transportowania przez ploter tnący Summa, która umożliwia jednocześnie łatwe oderwanie elementu z projektu.

TRANSPORT MATERIAŁÓW

Gwarancja stabilności przesuwu umożliwia transport mediów w urządzeniu w powtarzalny sposób. Ta cecha gwarantuje, że każde zadanie jest wykonane zgodnie ze specyfikacjami i z zachowaniem gwarantowanej powtarzalności na określonej długości. Ploter może jednak obsługiwać dłuższe media.

Gwarantowana powtarzalność na określonej długości umożliwia również wykonywanie wielu zadań w sekwencji panelowania, kilkakrotnie przekraczając gwarantowaną długość bez konieczności ponownego ładowania mediów.



- 1 System pozycjonowania MicroSprocket™
- 2 Rolka dociskowa
- 3 Warstwa winylowa
- 4 Podkład
- 5 Opatentowany bęben napędowy SUMMA MicroSprocket™

WBUDOWANA INTELIGENCJA

Plotery tnące Summa sprawnie łączą wiele inteligentnych procesów optymalizujących dane cięcia.

Wszystkie plotery tnące Summa wykorzystują zaawansowaną technologię analizowania wektorów, pozwalającą wycinać złożone obrazy i litery z dużo większą wydajnością. Korzyści, jakie niesie za sobą ta technologia są ogromne. Pozwala ona znacznie skrócić czas wycinania, wygładza krzywe i redukuje obciążenie silników, co wydłuża okres eksploatacji plotera.

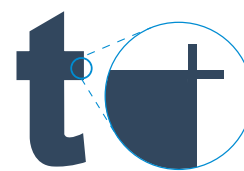
Inne inteligentne funkcje obejmują:

OverCut

Funkcja powoduje przedłużenie wektora na początku oraz na końcu krzywej. To gwarantuje przecięcie folii zgodnie z projektem. Bez funkcji OverCut linia cięcia może nie być całkowicie zamknięta, powodując trudności podczas wybierania użytku.

OptiCut

Funkcja OptiCut została opracowana specjalnie dla ploterów tnących z nożami wleczonymi i symuluje cięcie styczne. Ze względu na możliwość stosowania złożonych ruchów, funkcja OptiCut kompensuje zmiany offsetu spowodowane jego zużyciem. Funkcja OptiCut gwarantuje, że nóż jest ustawiony w prawidłowym kierunku. Ta rewolucyjna technologia zapewnia optymalną jakość cięcia przez cały okres eksploatacji noża.



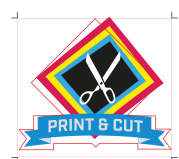
OverCut



bez / z OptiCut 5 mm

CIĘCIE KONTUROWE Z TECHNOLOGIĄ OPOS

System optycznego pozycjonowania mediów OPOS umożliwia automatyczną korektę cięcia konturów. Technologia czujnika OPOS X wykrywa markery na szerokim asortymencie materiałów. Niektóre z jego funkcji obejmują w pełni zautomatyzowany przepływ pracy przy użyciu kodów kreskowych OPOS i umożliwiają obsługę wielu zadań związanych z cięciem konturowym bez interwencji operatora. Inna funkcja pozwala zautomatyzować cięcie po obrysie wielu arkuszy z powtarzającymi się projektami graficznymi. Podczas tego przepływu pracy czujnik OPOS rozpoczyna wyszukiwanie markerów natychmiast po załadowaniu nowego arkusza.



bez
OPOS

WIELE KORZYŚCI

Jedną z korzyści systemu OPOS jest unikatowa zdolność rejestrowania wielu markerów: od 4 do 128 markerów podczas całego zadania oraz linii XY OPOS przed zadaniem. Linia XY OPOS umożliwia również kompensację odkształceń materiału na całej szerokości urządzenia.

z
OPOS

Dzięki temu połączeniu nasz system pozwala bardziej precyzyjnie wykonywać duże zadania z cięciem konturowym.



Podsumowanie

	Seria SummaCut FX	Seria SummaCut	Seria S Class 2 D	Seria S Class 2 T	Seria OPOS CAM
Opis	Niezawodny, przemysłowy ploter do cięcia konturowego i winylu	Niezawodny, wydajny, ploter do cięcia konturowego i winylu	Bardzo wydajny, niezawodny, skuteczny ploter do cięcia konturowego i winylu	Niezwykle rozbudowany, wszechstronny, elast. ploter do cięcia konturowego i winylu	Rozbudowany, wszechstronny, elast. ploter do cięcia konturowego i winylu z optycznym czujnikiem.
Maksymalna szerokość mediów					
60	-	66 cm	-	-	-
75	-	-	84 cm	84 cm	84 cm
120	-	127 cm	130 cm	130 cm	-
140	142 cm	142 cm	145 cm	145 cm	-
160	-	164 cm	168 cm	168 cm	168 cm
Technologia cięcia	Nóż wleczony	Nóż wleczony	Nóż wleczony	Nóż aktywny	Nóż aktywny
Opos X (Cięcie konturowe)	✓	✓	✓	✓	✓
Opos CAM (Kamera)	-	-	-	-	✓
Obsł.kodów kreskowych	✓	✓	✓	✓	✓
FlexCut (Cięcie na wylot)	✓	✓	✓	✓	✓
Zwijanie	-	-	Opcja	Opcja	Opcja
Prędkość	**	***	*****	*****	*****
Elastyczne rozmiary robocze	-	✓	✓	✓	✓

FUNKCJE ZAREZERWOWANE DLA SERII **S CLASS 2**



TECHNOLOGIA NOŻA AKTYWNEGO

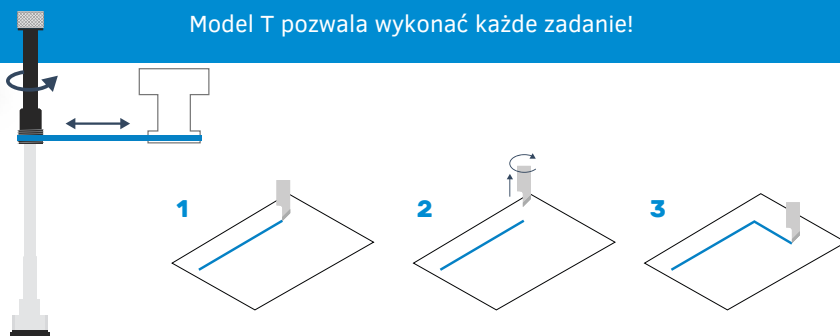
Technologia noża stycznego gwarantuje wyższą jakość wykonania w porównaniu do popularnej metody noża wlezonego. Kierunek noża aktywnego jest sterowany elektronicznie, co pozwala serii T na bardzo precyzyjne cięcie przy bardzo wysokiej sile nacisku. Idealne cięcie gwarantuje łatwe odklejenie od podłoża, oszczędzając cenny czas. Opatentowany wózek zapobiega odrywaniu małych elementów z winylu podczas cięcia.

Dzięki 600 g nacisku ploter tnący Summa S Class 2 przecina grube materiały Sandblast (do piaskowania), folie szablonowe oraz materiały odbłaskowe z niezwykłą łatwością, prędkością i dokładnością.

Model T pozwala wykonać każde zadanie!

RUCH STYCZNY

- 1 Nóż styczny kończy cięcie na chwilę przed dotarciem do narożnika.
- 2 Silnik unosi i zmienia kierunek noża.
- 3 Gdy nóż zostanie ustawiony pod wymaganym kątem, zostaje opuszczony i kontynuuje wycinanie narożnika.



TRYB G-PERFORMANCE

Ten tryb został opracowany specjalnie w celu zwiększenia prędkości/ wydajności zadań związanych z wykańczaniem cyfrowym w rolowych ploterach tnących S2 nawet o 40%. Korzyści obejmują szybsze cięcie na szerszym asortymencie substratów oraz szybsze odczytywanie markerów. Tryb G-Performance udowadnia swoją skuteczność i znacząco zwiększa prędkość pracy szczególnie w zleceniach o dużym nakładzie.

Odblokuj funkcję, odwiedzając stronę internetową www.summa.eu/g-performance

OPCJE ŁADOWANIA MEDIÓW

System zwijarki z serwonapędem ⁽¹⁾

(S2 140 i S2 160)

Po ukończeniu zadania system zwija materiał i przygotowuje urządzenie do następnego zadania bez udziału operatora. Zintegrowana funkcja panelowania dzieli długie bryty na krótsze zadania wykonywane w odpowiedniej kolejności. Modele S Class 2 mogą w ten sposób ciąć całe rolki bez udziału operatora i zwijać przygotowane produkty na rolę.

Wytrzymały kosz na media ⁽²⁾

(S2 140 i S2 160)

Zwijarka oraz kosz na media nie mogą być używane w tym samym czasie.

Dodatkowe rolki dociskowe ⁽³⁾

(Seria S Class 2 i SummaCut)

W razie potrzeby zwiększenia nacisku, można zainstalować dodatkowe rolki dociskowe.

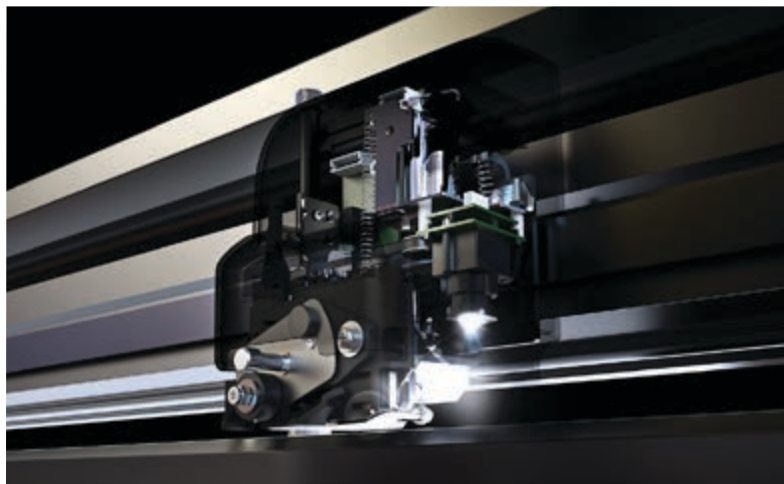


OPOS CAMERA

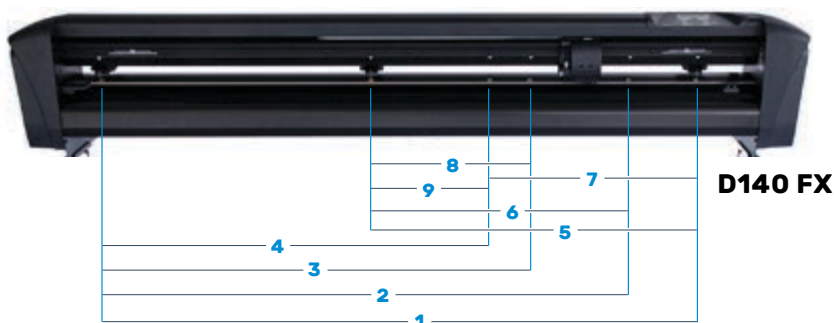
Dzięki kamerze OPOS CAM urządzenia firmy Summa zapewniają kolejną niezwykłą innowację — to pierwsze w branży drukarskiej rozwiązanie do pozycjonowania mediów oparte na systemie rozpoznawania markerów przy użyciu kamery optycznej.

Klienci firmy Summa, realizujący zlecenia o dużym nakładzie będą w stanie wyprzedzić konkurencję dzięki niezwykle szybkiemu i precyzyjnemu wykonywaniu zadań wymagających cięcia konturowego.

Kamera OPOS CAM to opcjonalne wyposażenie dostępne obecnie dla nowych ploterów tnących do materiałów winylowych Summa S Class 2 S75 i S160T.



FUNKCJE SPECYFICZNE DLA SERII **SUMMACUT**



D140 FX

SERIA SUMMACUT FX

Doskonała cena

Wszystkimi zaletami urządzeń z serii SummaCut można cieszyć się po w przystępnej cenie.

Dzięki pozycjom rolki dociskowej obsługującej najpopularniejsze rozmiary i rozszerzonemu trybowi cięcia, seria SummaCut FX jest zoptymalizowana do pracy z mediami o najpopularniejszych rozmiarach.

	1 1324 mm	2 1174 mm	3 954 mm
D140 FX	4 864 mm	5 720 mm	6 570 mm
Obszar roboczy	7 454 mm	8 350 mm	9 260 mm
	1 1372 mm	2 1220 mm	3 1000 mm
D140 FX	4 914 mm	5 762 mm	6 610 mm
Szerokość docelowa mediów	7 500 mm	8 406 mm	9 297 mm

KOSZ NA MEDIA

(OPCJA D60 I D140FX)

W miarę posuwu mediów ukończone produkty będą schludnie zbierane w koszu z materiału tekstylnego (opcja w modelu D140FX), zapobiegając zbieraniu się pyłów i zanieczyszczeń na ich powierzchni. Eliminuje to problem kontaktu mediów z brudnymi podłogami, co może prowadzić do zanieczyszczenia powierzchni i uwięzienia cząstek brudu między powłoką winylową a podkładem.

Kosz na media to standardowe wyposażenie w modelach serii S Class 2 i SummaCut D60 - D120-D140-D160.



DWA JEST LEPSZE NIŻ JEDEN

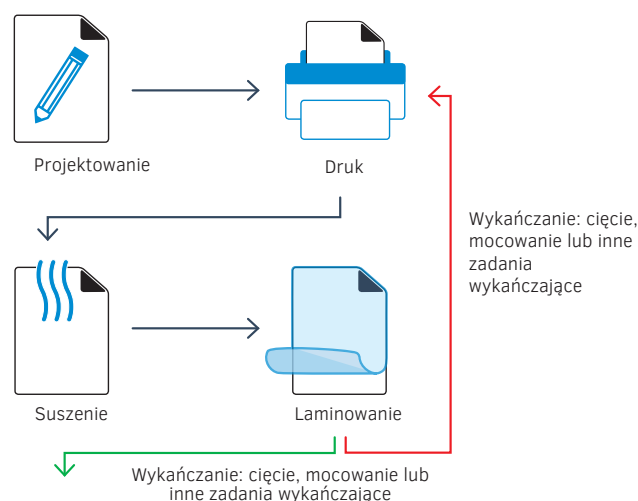
UNIKATOWE KORZYŚCI URZĄDZEŃ TNĄCYCH FIRMY SUMMA

- ✓ Plotery tnące potrafią robić rzeczy, których nie potrafią plotery tnąco-drukujące. Dotyczy to szczególnie ploterów firmy Summa. Nie tylko mogą wykonywać proste cięcia stykowe wymagane przy cięciu konturowym etykiet i projektów graficznych, ale też cięcia na wylot przez podkład, aby wyeliminować konieczność wycinania poszczególnych etykiet. Użytkownik może również w ramach jednego działania wyciąć stykowo osobną ścieżkę przechodzącą przez podkład, aby tworzyć arkusze etykiet lub duże projekty graficzne wycinane konturowo, których operator urządzenia nie musi dzielić ręcznie.
- ✓ Systemy pozycjonowania Summa OPOS X mogą obsługiwać do 128 markerów.
- ✓ Wyeliminowano ręczne zadania, poprawiając wydajność operatora i zmniejszając koszty poszczególnych zadań.
- ✓ Profesjonalne plotery tnące mają dużo większe możliwości niż lekkie głowice tnące atramentowych ploterów tnąco-drukujących, a także mają dużo większą siłę cięcia (nacisk w gramach).
- ✓ Plotery tnące firmy Summa mogą obsługiwać bardzo sztywne materiały, np. laminat Lexan, oznaczenia podłogowe oraz inne grube i półsztywne laminaty. Jednak to tylko jeden z czynników odróżniających dedykowane plotery tnące od drukarek z głowicą tnącą.
- ✓ Funkcja powtarzalności w ploterach ma na celu śledzenie arkusza naklejek poruszającego się do przodu i do tyłu. Arkusz może być przesuwany do przodu i do tyłu nawet 50 razy. Plotery tnące firmy Summa mają wytrzymałe silniki mogące obsługiwać duże, laminowane wydruki o dużej masie. Ponadto wykonują dużo bardziej jednolite cięcia oraz gwarantują, że każda etykieta zostanie wycięta precyzyjnie i łatwo odkleja się od podłoża.
- ✓ Wiele drukarni odeszło od druku sitowego i nadal oferuje zarówno drukowanie, jak i cięcie. Plotery tnące firmy Summa są zoptymalizowane w zakresie wszystkich typów druku i zwiększają wartość w całej organizacji.
- ✓ Cięcie obejmuje nie tylko druki na mediach winylowych. Grafiki winylowe i litery to również popularne produkty powstające w drukarniach różnych rozmiarów. Planowanie cięcia mediów winylowych w ramach procesu drukowania nie ma sensu.
- ✓ Dużo lepiej zastosować ploter tnący do mediów winylowych, który może wykonać wszystkie zadania cięcia: od cięcia konturowego, po wycinanie liter winylowych.

WADY HYBRYDOWYCH PLOTERÓW TNĄCO-DRUKUJĄCYCH

- ✗ Wysyłanie zadań z powrotem do produkcji w celu wykonania zadań cięcia opóźnia druk innych zadań i znacznie ogranicza możliwości drukarni.
- ✗ Systemy pozycjonowania są ograniczone do metody 4-punktowej. Z tego powodu wewnętrzne systemy ploterów tnąco-drukujących są powolne, niedokładne i mają ograniczenia w zakresie stosowania różnych materiałów i laminatów.
- ✗ Lekkie głowice tnące w ploterach tnąco-drukujących mają mniejszą siłę tnącą (nacisku w gramach) i dużo mniejszą wydajność w porównaniu do profesjonalnych ploterów tnących.
- ✗ Prędkość cięcia zintegrowanych ploterów tnąco-drukujących jest dużo mniejsza od prędkości ploterów tnących firmy Summa, co jeszcze bardziej zmniejsza wydajność drukowania.
- ✗ W nowoczesnych technikach drukowania stosuje się wysokie temperatury, które znacznie odkształcają materiał.
- ✗ Cięcie po drukowaniu bez ponownego załadowania i wyrównania medium powoduje znaczne przesunięcie wydruku względem linii cięcia. W przypadku długich zadań oznacza to całkowite niepowodzenie.

Przepływ pracy



WIĘCEJ NIŻ CIĘCIE KONTUROWE

Większa wydajność | Większa dokładność | Więcej trybów cięcia | Więcej dostępnych materiałów

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE I OPROGRAMOWANIE

SERIA SUMMACUT I S CLASS 2 D



MP06BK Pisak czarny z fibrową końcówką (pisaki 0,3 mm, 4 szt.)



391-595 Uchwyt dziurkacza SummaCut



395-313 Uchwyt dziurkacza seria S Class 2 D



395-430 Pisak kulkowy (5 szt., czarny)



395-431 Pisak kulkowy (5 szt., niebieski)



391-592 Dziurkacz



395-434 Uniwersalne uchwyty do pisaków (2 szt.)
396-Czarne/miedziane
397-Niekompetybilne z dodatkowymi pozycjami pisaka z podwójnymi głowicami



391-332 / śr. 1.5 mm Uchwyt do standardowego noża wlezonego



391-363 / śr. 2 mm Uchwyt do noża do grubszych materiałów



391-360 / śr. 1.5 mm Nóż wleczony 36° (5 szt.)



391-231 / śr. 1.5 mm Nóż wleczony 60° (1 szt.)



391-358 / śr. 2 mm Nóż wleczony 55° (5 szt.)

S CLASS 2 T SERIES



395-348 Wózek standardowy



395-347 Wózek do noża o niskim profilu



395-330 Wózek do noża wlezonego



390-553 Narzędzie do montażu noża



395-315 Uchwyt dziurkacza



391-592 Dziurkacz



395-376 Pisak z fibrową końcówką



395-324 Uchwyt do pisaka kulkowego



395-325 Pisak kulkowy



390-534 Nóż styczny 36° (5 szt.)



390-551 Nóż z podwójną końcówką 36°



390-560 Nóż z podwójnym klinem 45°



390-550 Nóż styczny 60°



395-322 Uchwyt do noża stycznego



395-323 Uchwyt do noża wlezonego i stycznego

OGÓLNE



391-386 Listwa noża (1 szt.)
Modele: 500 > 760
391-886 Listwa noża (1 szt.)
Modele: 1000 > 1300 i
S2 75 i S2 120



391-290 Nóż do odcinania folii
Bez podstawy prowadzącej



391-510 Uchwyty do rolek (2 szt.)



391-146 Ostrza wymienne (10 szt.)

Wytyczne dotyczące noży

Podczas wyboru noża do cięcia materiału należy użyć noża o najmniejszym kącie (najbardziej wypłaszczonym kącie), zakładając, że grubość materiału nie przekracza maksymalnej wartości podanej dla tego noża.

	Polecane	Alternatywa	D Series	391-360 36° Nóż wleczony (5 pcs)	391-231 60° Nóż wleczony (1 pc)	391-358 55° Nóż wleczony (5 pcs)	T Series	390-534 36° Nóż styczny	390-551 36° Nóż z podwójną końcówką	390-560 45° Nóż z podwójnym klinem	390-550 60° Nóż styczny
Standardowa folia											
Materiał odblaskowy											
Efekt piaskowania (Monument)											
Kryształ górski											
Prasa termiczna (odzież)											
Grubość materiału to pierwszy parametr do określenia, którego noża należy użyć. Jeśli grubość materiału nie jest znana, należy użyć następującej tabeli.											
Maks. grubość (mm)				0.25	0.60	0.80		0.25	0.25	1.00	1.20
Maks. grubość (mm)				0.50	0.60	0.80		0.25	0.25	1.00	1.20
391-332 / Dia 1,5 mm Standard Drag Knife Holder											
391-363 / Dia 2 mm Uchwyt do noża do grubszych materiałów											
395-322 Uchwyt do noża stycznego											
395-348 Wózek standardowy											
395-347 Wózek do noża o niskim profilu											
395-330 Wózek do noża wlezonego											
jest używany do montażu pisaka kulkowego i uchwytu do noży wleczonych											

WINPLOT™ I MACSIGNTM CUT

WinPlot

WinPlot to oprogramowanie do cięcia dla systemów operacyjnych Microsoft Windows dostarczane bezpłatnie z każdym nowym ploterem tnącym Summa.

Kompatybilność: WinPlot obsługuje wszystkie plotery tnące firmy Summa, w tym SummaCut i S Class 2.

Obsługiwane porty komunikacji: USB, szeregowy (RS 232), Ethernet, równoległy i dowolny port drukarki zainstalowany w systemie operacyjnym umożliwiającym drukowanie w sieci.

Wejście: Zawiera wtyczki dla programów CorelDRAW oraz Illustrator i pozwala importować uproszczone pliki .eps, .ai oraz .pdf z innych aplikacji.

Edycja: Umożliwia skalowanie, wykonanie odbicia lustrzanego i obracanie projektu graficznego lub jego elementów.

Wyjście:/ Zagnieżdżanie z obsługą wielu kopii: WinPlot automatycznie obraca i pozycjonuje różne projekty graficzne, a także wiele kopii w celu optymalizacji zużycia materiału. /

Panelowanie: Zadania większe niż dopuszczalna szerokość mediów są dzielone na panele. / **Integracja OPOS:** Używanie systemu pozycjonowania optycznego OPOS nigdy nie było łatwiejsze. / **Pole odklejania:** Automatyczne generowanie pól odklejania wokół wycinanych obrazów. / **Cięcie według koloru**

MacSign Cut

MacSign Cut to aplikacja „pomostowa” importująca projekty graficzne zapisane przez popularne aplikacje graficzne na pulpicie (np. Illustrator, Freehand, Canvas, CorelDRAW itp.) i wysyłająca je do ploterów tnących do mediów winylowych firmy Summa. Zaimportowane projekty graficzne są wyświetlane na arkuszu przed przetworzeniem i można edytować ich rozmiar, pozycję, wykonać odbicie lustrzane, obrócić, zniekształcić, powielić itp. Funkcja pochylenia rozdziela projekt na co najmniej dwa elementy z określonymi przez użytkownika obszarami nakładania się i pozwala wycinać projekty szersze od nominalnej szerokości plotera tnącego.

Po wygaśnięciu 30-dniowej wersji próbnej wymagana jest bezpłatna rejestracja. Oprogramowanie MacSign Cut jest dołączone do każdego plotera tnącego firmy Summa. Kompatybilność: Mac OS X (10.5-10.12), Mac OS 9

WinPlot™



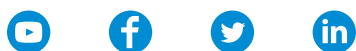


Seria SummaCut™

Seria S Class 2™

Uznane na całym świecie plotery tnące do cięcia konturowego i mediów winylowych

Wersja polska ulotki: www.integart.com.pl



Dystrybutor:



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgium

www.summa.eu

Copyright 2018© Summa nv
Komunikacja marketingowa. Firma Summa nv oświadcza, że wszystkie ilustracje i dane techniczne zawarte w niniejszym katalogu są prawidłowe w momencie publikacji. Firma Summa nv zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

RevEN1805 / All rights reserved

Integart Sp. z o.o.
ul. Maszynowa 1
55-330 Błonie
tel. +48 71 31 53 191

www.dobreplotery.com.pl