



Summa F-Series

Profesjonalne stołowe
systemy wykończeniowe



O firmie Summa

Summa to producent innowacyjnych urządzeń tnących, które pomagają firmom i ludziom w realizacji zadań według najwyższych standardów. Zapewniając wyjątkową jakość zgodną z tymi standardami, firma Summa zapewniła sobie reputację wręcz legendarnej wydajności.

Firmy z całego świata stosują rozwiązania tnące Summa do produktów z branży druku, oznakowań, oznakowania, ekspozycji, odzieży i opakowań. Dzięki rozwiązaniom tnącym Summa firma klienta jest zabezpieczona na przyszłość, na wiele lat.

Summa.com | #SummaFinish

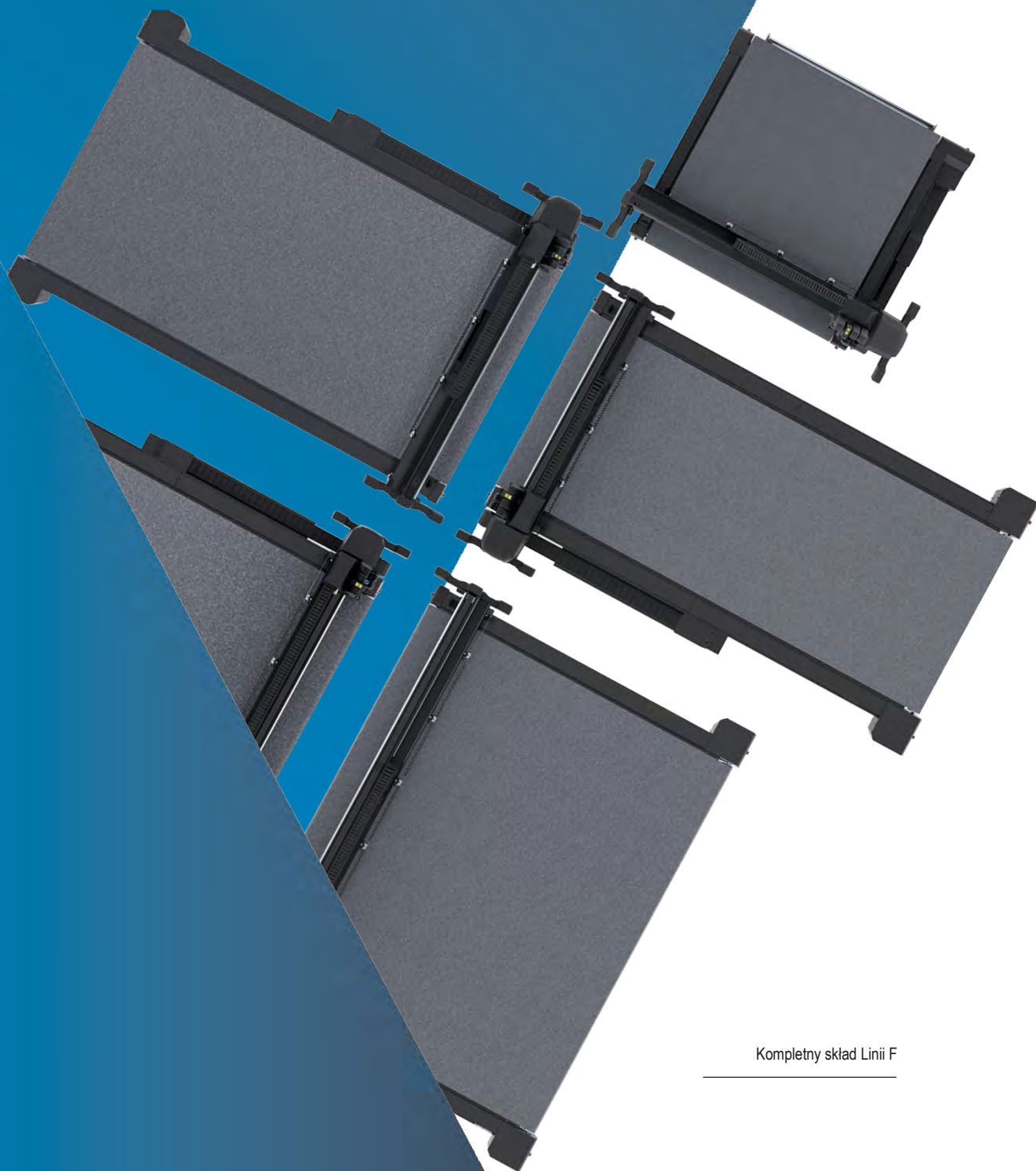


O firmie Summa	02
Summa F-Series	04
Urządzenia tnące Summa zaprojektowano, by rozwijały się wraz z prowadzoną działalnością. Niezliczone możliwości jednego urządzenia.	
Jednostka podstawowa	08
Stoły dostępne są w wielu rozmiarach, by spełnić potrzeby w zakresie cięcia.	
Summa F1612	09
Summa F1432	10
Summa F1832	11
Summa F3220	12
Summa F3232	13
Moduły i narzędzia	14
Szeroka gama modułów i narzędzi by spełniać różne potrzeby procesu post-finishingu.	
Moduł styczny	16
Moduł wleczony	21
Moduł obrotowy	22
Standardowy moduł frezowania	23
Moduł frezowania HF	24
Przegląd zastosowań narzędzi	25
Obsługa nośników i procedury	26
Wydajność dzięki obsłudze nośnika i zoptymalizowanym przepływom pracy.	
Oprogramowanie Summa GoProduce	32
Potężne, opracowane wewnętrznie oprogramowanie, dopasowane do Summa Serii F.	
Specyfikacja techniczna	36
Kody zamówień	37

Summa F-Series, sprzęt, który rozwija się wraz z działalnością

Wraz z F-series, Summa oferuje gotową na przyszłość linię produktów do cięcia, opartą na ponad 30 latach biegłości w budowie najlepszych na świecie ploterów tnących. Te zaawansowane urządzenia tnące przeznaczone do cięcia różnych arkuszy i materiałów sztywnych, jak również mediów na roli. Wielofunkcyjna głowica tnąca, szeroki asortyment modułów i narzędzi oraz wiele opcji podawania mediów przyczyniają się do wszechstronności i elastyczności tej serii.

Na przestrzeni lat Summa Serii F otworzyła naszym klientom wiele drzwi, umożliwiając im rozszerzenie działalności na nowe rynki, takie jak projektowanie opakowań, punkty sprzedaży i zastosowania tekstylne.



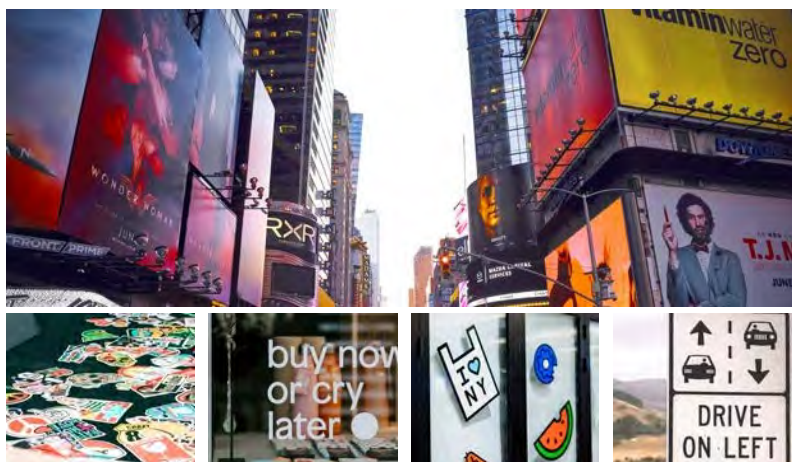
Zastosowania

Serię F zaprojektowano do przetwarzania różnorodnych materiałów, w celu zapewnienia jeszcze większego zróżnicowania zastosowań. Osiągnij idealne cięcie dzięki ploterom stołowym Summa, aby wykonać idealnie wykończone wyroby końcowe.

Oznaczenia i ekspozytory

Świat oznaczeń i ekspozytorów jest szeroki i różnorodny. Nasze rozwiązania do cięcia mogą zoptymalizować przepływ pracy drukowania i cięcia, dotrzymać terminów klientów i dostarczyć idealnie wykończone produkty końcowe.

- Ekspozytory POS
- Szyldy tekstylne
- Naklejki
- Makiety
- Znaki drogowe
- Billboardy



Tekstylia

Podczas obróbki tekstyliów najważniejsze jest dokładne cięcie. Z uwagi na wysokie zróżnicowanie procesów produkcyjnych, cięcie często wciąż wykonywane jest ręcznie. Nasze urządzenia tnące umożliwiają firmom optymalizację przepływu pracy, zwiększenie jego wydajności i znaczne zmniejszenie odpadów materiałowych.

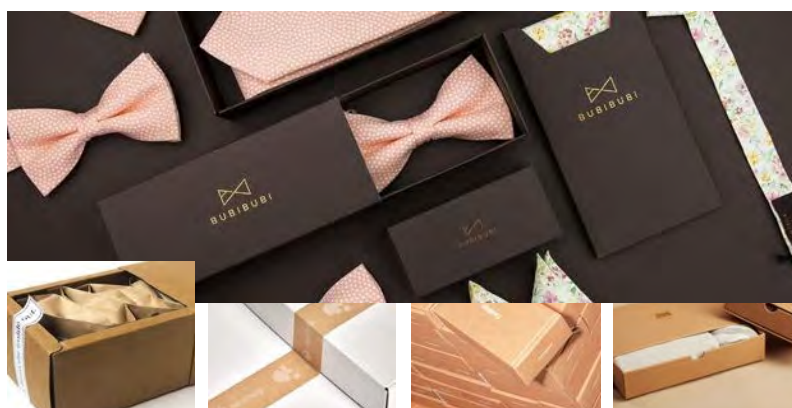
- Kasetony świetlne
- Flagi i bannery
- Dekoracje wewnętrzne
- Odzież sportowa
- Moda



Opakowania

W dzisiejszym świecie zdominowanym przez obrazy, rola opakowań jest ważniejsza niż kiedykolwiek. Dlatego opakowania muszą wyróżniać się oraz przyciągać uwagę obserwatorów. Jednocześnie istotne jest, aby opakowania były na tyle wytrzymałe, aby przetrwać transport.

- Opakowania prototypowe
- Opakowania zindywidualizowane
- Opakowania małoseryjne
- Opakowania okolicznościowe
- Opakowania kreatywne



Summa F-Series

F-Series zaprojektowano, by spełnić potrzeby cięcia każdego klienta. Z tego względu, urządzenia tnące Summa zawierają wiele elementów, wspólnie tworzących idealne rozwiązanie.



F3220 z podajnikiem roli Heavy Duty

Jedna maszyna, niezliczone możliwości

Wszystko zaczyna się od jednostki bazowej, w której dostępnych jest aż 5 modeli. Następnie można starannie dobrać moduły i narzędzia, których klient potrzebuje do swoich zastosowań oraz rozważyć różne dodatki do obsługi materiałów. Dodatkowo, dołączone, przetłumaczone przez firmę Integart oprogramowanie GoProduce umożliwi łatwą konfigurację urządzenia oraz stworzenie produktywnego przepływu pracy.

01 Jednostka bazowa

02 Moduły i narzędzia

03 Dodatki do obsługi materiału

04 Oprogramowanie



F1612 w/ wydłużenie conveyora

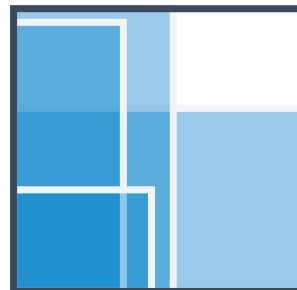
Prawdziwy tytan pracy

Seria F firmy Summa posiada szereg bardzo potężnych elementów, wspólnie tworzących idealne rozwiązanie do cięcia. Ponadto dostępne narzędzia można zamontować w ramach upgrade'u, a elementy dodatkowe i opcje obsługi nośnika można dokupić w dowolnej chwili. To właśnie czyni z urządzeń serii F idealnego tytana pracy, który może rozwijać się wraz z prowadzoną działalnością.

01 Mocna jednostka bazowa

Jednostka bazowa to fundament wydajnego przepływu pracy cięcia. Musi być mocna i w odpowiednim rozmiarze. Dzięki Summa można wybierać spośród aż 5 modeli. Ponadto, wbudowany system bezpieczeństwa jest częścią silnego fundamentu urządzenia tnącego, przyczyniając się do bezpieczeństwa środowiska pracy. Produkty Summa posiadają certyfikaty CSA i ISO 9001, spełniając najwyższe normy wydajności, jakości i najwyższej klasy działania.

- Urządzenia dostępne w pięciu rozmiarach
- Łatwa obsługa i utrzymanie systemu
- Zgodność z globalnymi wymaganiami dot. zdrowia i bezpieczeństwa
- Wysoce zaawansowana technologia
- Łatwo dostępny obszar roboczy
- Doskonałe zoptymalizowana
- Certyfikat CSA
- Certyfikat ISO 9001



Porównanie obszarów roboczych

02 Szeroki asortyment modułów i narzędzi

Seria F idealnie rozwija się wraz z celami biznesowymi i aspiracjami. Pozwala otworzyć się na nowe rynki i zastosowania dzięki dowolnie wybranym modułom i narzędziom. Do główicy wielofunkcyjnej można zamontować do trzech modułów jednocześnie, wraz z preferowanymi narzędziami.

- Moduł noża wlezonego
- Moduł styczny/aktywny
- Moduł krążkowy o wysokiej częstotliwości ruchu
- Standardowy moduł frezowania
- Moduł frezowania HF
- Szeroki asortyment narzędzi



Moduł Aktywny

03 Wydajna obsługa materiału i przepływu pracy

Urządzenia wyposażone są w wygodne funkcje obsługi nośnika oraz wiele elementów dodatkowych do wyboru. Zoptymalizuj dodatkowo swój przepływ pracy cięcia dzięki strefie operatora, przepływie pracy z kodami kreskowymi (barcode) oraz F-Performance.

- System przenośnika taśmowego (conveyor)
- Podajnik z roli
- Stół podsysowy
- Docisk materiału podczas przesuwu
- Strefa operatora
- Automatyczne cięcie plakatów
- Przepływ prac z kodami kreskowymi
- F-Performance
- i wiele innych
- **Ekskluzywne dodatki F1612:**
- Przedłużenie conveyora
- Kosz na media
- System zwijania roll-up
- Stoły odbiorcze i zdawcze

04 Potężne oprogramowanie

Summa GoProduce to potężne, opracowane wewnętrznie oprogramowanie. To podstawa dobrego funkcjonowania Serii F. Dopasuj i używaj oprogramowania jak chcesz, poprzez ukierunkowane funkcje, dobierając poziom zaawansowania odpowiednio do swoich konkretnych wymagań cięcia.

- Manager Materiałów
- Możliwość konfiguracji poszczególnych funkcji (metod i akcji)
- Funkcja kodów kreskowych (Pro Pack - Barcode)



Summa GoProduce

Solidna podstawa rozwoju

Wysokiej jakości urządzenia tnące wymagają solidnej podstawy. Konieczne jest urządzenie tnące, które w każdej chwili można rozbudować o dodatkowe funkcje, opcje i dodatki. W ten sposób sprzęt może rozwijać się wraz z celami biznesowymi i aspiracjami klienta. O to właśnie chodzi w Serii F. O zapewnienie solidnej podstawy dla przekształcenia modelu Serii F we wszechstronne rozwiązanie cięcia, idealnie dopasowane do potrzeb biznesowych klienta.

Seria F to wszechstronny towarzysz w biznesie.
Towarzysz, którego można stale rozwijać.



WSKAZÓWKA

Poniższe karty produktów można wykorzystać lub wydrukować osobno do wykorzystania w przyszłości.

F1612 z dwoma Modułami Aktywnymi

Summa F1612

Najmniejsze urządzenie tnące Serii F Summa, idealnie mieszczące się nawet w małych pomieszczeniach. Stanowi idealne rozwiązanie do cięcia dla producentów znaków, którzy chcą zautomatyzować swój przepływ pracy cięcia lub rozszerzyć zakres zastosowań.

Kluczowe zalety

- Niewielki rozmiar
- Prosta instalacja
- Opcje obsługi mediów
- Modułowy system oprzyrządowania
- Wbudowany system bezpieczeństwa
- Gotowa na przyszłość

Idealne do cięcia:

- Karton
- Materiałów z roli
- Tekstyliów (technicznych)
- Materiałów syntetycznych
- Pianki
- Drewna



Wideo:
Zeskanuj kod QR
aby obejrzeć wszystkie
filmy Serii F

SUMMA F1612 | 9

Specyfikacja techniczna

Model	F1612
Wymiary	247 x 220 x 110 cm
Szerokość materiału	Do 165 cm
Obszar roboczy	160 x 120 cm
Próżnia	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)
Strefy próżni	Zależnie od szerokości maszyny
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 20A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 20A
Standardowe rozwiązanie obejmuje:	• System stołowy Serii F • System przenośnika z pneumatycznymi zaciskami materiału i wspornikiem rolki • Pakiet bezpieczeństwa • System kamery • Oprogramowanie sterowania osią • Moduł wleczony • ADC lewe i prawe • Oprogramowanie GoProduce • Prędkość: do 1000 mm/sec • Przyspieszenie: do 1G

Moduły i narzędzia

Wszystkie modele Serii F można wyposażać i zmodernizować za pomocą różnych modułów i narzędzi. Dzięki temu, Seria F idealnie rozwija się wraz z działalnością i w każdej chwili może otworzyć nowe rynki.

- Moduł frezowania HF
- Moduł krążkowy o wysokim momencie obrotowym
- Moduł aktywny
- Narzędzia v-cut, Narzędzia bigujące, itp.

Obsługa nośników i przepływy pracy

Urządzenie standardowo wyposażone jest w szereg wygodnych funkcji obsługi mediów. Dla modelu F1612 dostępne są specjalne opcje obsługi mediów, dodatkowo zwiększające możliwości zastosowania tego kompaktowego urządzenia.

Ciesz się zautomatyzowanym przepływem pracy i łatwością użytkowania:

- Twin Workflow
- Strefa operatora
- Przycinanie plakatów (Poster trim – bez projektu)
- Przepływ prac z użyciem barcode

Dodatki do Przenoszenia Nośnika

- Przedłużenie conveyora
- System zwijania roll-up
- Stoły odbiorcze-zdawcze
- Kosz na media



Summa F1432

F1432 to najnowszy model urządzeń Serii F. Umożliwia wydajniejszą obróbkę popularnych rolek o szerokości 137 cm/54", a szerokość robocza zapewnia dostateczny margines do przycinania zadań o wymiarze 3 m/10 stóp. Dla wielu firm rozmiar ten jest idealnym rozwiązaniem pośrednim pomiędzy modelami F1612 i F1832.

Kluczowe zalety

- Idealny rozmiar pomiędzy dużymi i małymi stolami
- Modułowy system oprzyrządowania
- Wbudowany system bezpieczeństwa
- Gotowa na przyszłość

Idealna do cięcia:

- Rolek
- Długich materiałów
- Kartonu
- Tekstyliów (technicznych)
- Materiałów syntetycznych
- Fototapet

Moduły i narzędzia

Wszystkie modele Serii F można wyposażać i zmodernizować za pomocą różnych modułów i narzędzi. Dzięki temu, Seria F idealnie rozwija się wraz z prowadzoną działalnością i w każdej chwili może otworzyć nowe rynki.

- Moduł frezowania HF
- Moduł krążkowy o wysokim momencie obrotowym
- Moduł aktywny
- Narzędzia v-cut, Narzędzia bigujące, itp.



Wideo:
Zeskanuj kod QR
aby obejrzeć wszystkie
filmy Serii F

SUMMA F1432 | 10

Specyfikacja techniczna

Model	F1432
Wymiary	230 x 422 x 122 cm
Szerokość materiału	Do 142 cm
Obszar roboczy	136 x 320 cm
Próżnia	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)
Strefy próżni	6 stref (2 linie x 3 kolumny)
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardowe rozwiązanie obejmuje:	• System stolowy Serii F • System przenośnika z pneumatycznymi zaciskami materiału i wspomnikiem rolki • Pakiet Bezpieczeństwa • System kamery • Oprogramowanie Axis Control • Moduł Wleczony • ADC lewe i prawe • Oprogramowanie GoProduce • Prędkość: do 1000 mm/sec • Przyspieszenie : do 1G

Obsługa nośników i przepływy pracy

Urządzenie jest wyposażone w cały zakres wygodnych funkcji obsługi nośników. Korzystaj z automatycznego przepływu zadań i łatwości eksploatacji:

- Twin Workflow
- Strefa operatora
- Przycinanie plakatów (Poster Trim – bez projektu)
- Przepływ prac z kodami kreskowymi (Barcode)
- Tryb Tandem



Summa F1832

Urządzenie F1832 Serii F jest idealnie dopasowane do cięcia popularnych materiałów, takich jak rolki o szerokości 150cm oraz materiały sztywne w postaci płyt 152 x 903 cm. W połączeniu z narzędziem obrotowym, F1832 jest również gotowa na podbój rynku tekstyliów, dzięki możliwości cięcia popularnego rozmiaru tekstyliów 183 cm.

Kluczowe zalety

- Popularne materiały w rolkach i formie płyt
- Modułowy system oprzyrządowania
- Wbudowany system bezpieczeństwa
- Gotowa na przyszłość

Idealna do cięcia:

- Karton
- Rolek
- Tekstyliów (technicznych)
- Materiałów syntetycznych
- Pianki
- Drewno

Moduły i Narzędzia

Wszystkie modele Serii F można wyposażać i zmodernizować za pomocą różnych modułów i narzędzi. Dzięki temu, Seria F idealnie rozwija się wraz z prowadzoną działalnością i w każdej chwili może otworzyć nowe rynki.

- Moduł frezowania HF
- Moduł krążkowy o wysokim momencie obrotowym
- Moduł styczny
- Narzędzia v-cut, Narzędzia bigujące, Narzędzie tnące Heavy Duty itp.



Video:
Zeskanuj kod QR aby obejrzeć wszystkie filmy Serii F

SUMMA F1832 |

Specyfikacja techniczna

Model	F1832
Wymiary	279 x 422 x 122 cm
Szerokość materiału	Do 190 cm
Obszar roboczy	184 x 320 cm
Próżnia	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Strefy próżni	8 stref (2 linie x 4 kolumny)
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardowe rozwiązanie obejmuje:	• System stolowy Serii F • System przenośnika z pneumatycznymi zaciskami materiału i wspornikiem rolki • Pakiet Bezpieczeństwa • System kamery • Oprogramowanie Axis Control • Moduł Ciągnięcia • ADC lewe i prawe • Oprogramowanie GoProduce • Prędkość: do 1000 mm/sec • Przyspieszenie: do 1G

Obsługa nośników i przepływy pracy

Urządzenie jest wyposażone w cały zakres wygodnych funkcji obsługi nośników. Korzystaj z automatycznego przepływu zadań i łatwości eksploatacji:

- Twin Workflow
- Strefa operatora
- Przycinanie plakatów (Poster Trim – bez projektu)
- Przepływ prac z kodami kreskowymi (barcode)
- Tryb Tandem

Dostępne dodatki do obsługi nośnika

- Podajnik roli Heavy Duty



Summa F3220

Urządzenie Summa F3320 Serii F posiada szerokość roboczą 3,2 m. To idealny towarzysz do obróbki materiałów wielkoformatowych z najwyższą łatwością i dokładnością. Dzięki temu rozmiarowi, użytkownicy mogą uzyskać przepływy pracy drukowania i cięcia idealnie dopasowane do siebie, otwierając drogę do niezliczonych zastosowań, szczególnie na rynku tekstyliów.

Kluczowe zalety

- Zgodna z drukarkami tekstyliów o szer. 3,2 m
- Idealna do produkcji o dużej wydajności
- HD RS dla ciężkich rolek materiałów
- Modułowy system oprzyrządowania
- Wbudowany system bezpieczeństwa
- Gotowa na przyszłość

Idealna do cięcia:

- Tekstyliów (flagi, siatka, bannery)
- Materiałów w płytach 3 m x 2 m



Video:
Zeskanuj kod QR
aby obejrzeć wszystkie
filmy Serii F

SUMMA F3220 | 12

Specyfikacja techniczna

Model	F3220
Wymiary	422 x 313 x 122 cm
Szerokość materiału	Do 332 cm
Obszar roboczy	327 x 210 cm
Próżnia	4 kW (50Hz) / 4.6 kW (60Hz)
Strefy próżni	7 stref (1 linia x 7 kolumny)
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 20A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 20A
Standardowe rozwiązanie obejmuje:	• System stolowy Serii F • System przenośnika z pneumatycznymi zaciskami materiału i wspornikiem rolki • Pakiet Bezpieczeństwa • System kamery • Oprogramowanie Axis Control • Moduł Wleczony • ADC lewe i prawe • Oprogramowanie GoProduce • Prędkość: do 1000 mm/sec • Przyspieszenie: do 1G

Moduły i narzędzia

Wszystkie modele Serii F można wyposażać i zmodernizować za pomocą różnych modułów i narzędzi. Dzięki temu, Seria F idealnie rozwija się wraz z prowadzoną działalnością i w każdej chwili może otworzyć nowe rynki.

- Moduł frezowania HF
- Moduł krążkowy o wysokim momencie obrotowym
- Moduł aktywny
- Narzędzia v-cut, Narzędzia bigujące, Narzędzie tnące Heavy Duty itp.

Obsługa nośników i przepływy pracy

Urządzenie jest wyposażone w cały zakres wygodnych funkcji obsługi nośników. Korzystaj z automatycznego przepływu zadań i łatwości eksploatacji:

- Twin Workflow
- Strefa operatora
- Przycinanie plakatów (Poster Trim – bez projektu)
- Przepływ prac z kodami kreskowymi (barcode)

Dostępne dodatki do obsługi nośnika:

- Podajnik roli Heavy Duty



Summa 3232

F3232 to wielkoformatowy ploter stolowy Serii F firmy Summa, idealny towarzysz do obróbki popularnych rozmiarów wydruków z najwyższą łatwością i dokładnością. Duży obszar roboczy umożliwia przepływy pracy drukowania i cięcia idealnie dopasowane do siebie, otwierając drogę do niezliczonych zastosowań na rynku oznaczeń i ekspozycji oraz tekstyliów.

Kluczowe zalety

- Zgodna z drukarkami tekstyliów o szer. 3,2 m
- Idealna do produkcji o dużej wydajności
- HD RS dla ciężkich rolek materiałów
- Modułowy system oprzyrządowania
- Wbudowany system bezpieczeństwa
- Gotowa na przyszłość

Idealna do cięcia:

- Tekstyliów (flagi, siatka, bannery)
- Materiałów w płytach 3 m x 2 m

Moduły i narzędzia

Wszystkie modele Serii F można wyposażać i zmodernizować za pomocą różnych modułów i narzędzi. Dzięki temu, Seria F idealnie rozwija się wraz z prowadzoną działalnością i w każdej chwili może otworzyć nowe rynki.

- Moduł frezowania HF
- Moduł krążkowy o wysokim momencie obrotowym
- Moduł aktywny
- Narzędzia v-cut, Narzędzia bigujące, Narzędzie tnące Heavy Duty itp.



Wideo:
Zeskanuj kod QR
aby obejrzeć wszystkie
filmy Serii F

SUMMA F3232 | 13

Specyfikacja techniczna

Model	F3232
Wymiary	422 x 422 x 122 cm
Szerokość materiału	Do 332 cm
Obszar roboczy	327 x 320 cm
Próżnia	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Strefy próżni	14 stref (2 linie x 7 kolumn)
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50 Hz, max 20A Lub: 3 x 208V + N, 60 Hz, max 30A Lub: 3 x 230V, 50 Hz, max 20A
Standardowe rozwiązanie obejmuje:	• System stolowy Serii F • System przenośnika z pneumatycznymi zaciskami materiału i wspornikiem rolki • Pakiet Bezpieczeństwa • System kamery • Oprogramowanie Axis Control • Moduł Włeczony • ADC lewe i prawe • Oprogramowanie GoProduce • Prędkość: do 1000 mm/sec • Przyspieszenie: do 1G

Obsługa nośników i przepływy pracy

Urządzenie jest wyposażone w cały zakres wygodnych funkcji obsługi nośników. Korzystaj z automatycznego przepływu zadań i łatwości eksploatacji:

- Twin Workflow
- Strefa operatora
- Tryb Tandem
- Przycinanie plakatów (Poster Trim – bez projektu)
- Przepływ prac z kodami kreskowymi (barcode)

Dostępne dodatki do obsługi nośnika:

- Podajnik roli Heavy Duty



Moduły i narzędzia

Modele Serii F wyposażone są w wielofunkcyjną głowicę tnącą, do której można zamontować do trzech modułów tnących jednocześnie. Dzięki temu system może wydajnie wykonywać zadania cięcia z wykorzystaniem wielu technik cięcia lub szybko przełączać się pomiędzy zadaniami z zastosowaniem różnych materiałów. Wskaźnik LED na jednostce centralnej oraz wbudowany system kamery umożliwiają szybkie i dokładne rozpoznawanie znaków.

GNIAZDO 1:
Moduł
Wleczony

GNIAZDO 2:
Moduł Aktywny

GNIAZDO 3:
Moduł Aktywny



Szeroki asortyment modułów i narzędzi

Summa oferuje szeroki asortyment modułów i narzędzi do wyboru. Wybierz moduły tnące, których potrzebujesz do produktów, które wytwarzasz lub będziesz wytwarzać w przyszłości. Zacznij od podstaw lub odkryj bardziej zaawansowane opcje dzięki Stycznemu modułowi cięcia.

Moduł styczny obsługuje:

- Winił samoprzylepny
- Folia okienna
- Materiał magnetyczny
- Arkusze odblaskowe
- Pianka z papierem
- Samoprzylepna folia na banery z PVC
- Karton
- Polipropylen
- Poliwęglan
- Materiał do piaskowania

Moduł Frezowania obsługuje:

- Płyty falistej PP
- Płyty spienionego PVC
- Poliwęglan
- ACP/ACM
- MDF
- Płyty z pianki z okładziną HIPS
- Plexi

Moduł obrotowy do:

- Niepowleczonej tkaniny poliestrowej
- Powleczonej tkaniny poliestrowej
- Pianki opakowaniowej
- Tekstyliów syntetycznych
- Tekstyliów technicznych

Moduł ciągniony do:

- Papieru
- Foli samoprzylepnej
- Samoprzylepnej folii na banery z PVC

Noże, ostrza i wiertła

Każdy z powyższych modułów można wyposażyć w różne narzędzia, ostrza i bity: Wybierz narzędzie, którego potrzebujesz do cięcia konkretnego materiału i uzyskaj najwyższą jakość cięcia. Wszystkie narzędzia posiadają identyfikacyjny kod kreskowy, zapewniając ich automatyczne rozpoznanie i wstępną nastawę parametrów.

Swój asortyment narzędzi możesz rozszerzyć w dowolnej chwili, wraz z rozwojem twojej firmy.

Automatyczna kontrola głębokości / ADC

Automatyczna Kontrola Głębokości (ADC) znacząco upraszcza wymianę narzędzia, noża lub bitu. ADC mierzy dokładnie końcówkę noża lub bitu i ustala położenie dolne narzędzia względem poziomu stołu, gwarantując idealne cięcie.

Korzyści

- Łatwa wymiana narzędzi
- Automatyczny pomiar głębokości
- Idealne cięcie
- Mniej ingerencji operatora
- Oszczędność cennego czasu

Wideo:

www.Summa.com/video/ADC



Moduł wleczony



Moduł frezowania



Moduł krążkowy
wysokiej częstotliwości



Moduł Wleczony

Moduł aktywny

Potężny Moduł aktywny zapewnia siłę pionową sięgającą 10 kg i jest kompatybilny z szeroką gamą narzędzi, oferując użytkownikom mnogość zastosowań. Każde z wielu różnorodnych narzędzi posiada identyfikacyjny kod kreskowy, zapewniający automatyczne rozpoznawanie i wstępną nastawę parametrów.

Dzięki wielofunkcyjnej głowicy Serii F, użytkownicy mogą zainstalować maksymalnie trzy moduły. Dzięki temu do jednej maszyny można przydzielić wiele zleceń z wykorzystaniem różnych technik cięcia, takich jak bigowanie i cięcie, bez konieczności usuwania modułów.

Wybieraj spośród szerokiego asortymentu narzędzi.



Narzędzie do cięcia kiss-cut

- Czyste cięcie, proste wyjmowanie

Single Edge (jedna krawędź tnąca) narzędzie do wycinania

- Przecina materiały o grubości do 6 mm

Double Edge (dwustronne) narzędzie do wycinania

- Idealne do cięcia sztywnych materiałów



Narzędzie do wycinania Heavy Duty

- Przecina materiały o grubości do 15 mm

Narzędzia do bigowania

- Czyste fałdy bez rozdarć

Narzędzia v-cut

- Precyzyjna regulacja kąta



Elektryczne narzędzie oscylacyjne

- Wysokie prędkości obróbki

Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne

- Wysokowydajne narzędzie tnące

Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne L

- Grube i miękkie materiały

Narzędzie do cięcia kiss-cut



Dzięki mechanicznemu sterowanemu naciskowi noża, narzędzie to zaprojektowano specjalnie do cięcia stykowego materiału aż do podkładu o grubości do 1,2 mm. Narzędzie to posiada również regulowaną końcówkę do precyzyjnej kontroli głębokości.

Najważniejsze funkcje

- Precyzyjna kontrola głębokości
- Czyste cięcie, proste wyjmowanie
- Przecina szeroki wachlarz winyli i folii

Idealne do cięcia:

- Papieru < 200g
- Foliai samoprzylepnej
- Materiału do piaskowania
- Foliai okiennej
- Materiału magnetycznego
- Samoprzylepnego winylu na banery z PVC

Ostrza



390-534 – Nóż Styczny 36°
Maks. grubość cięcia - 0,25 mm



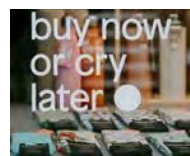
390-550 – Nóż Styczny 60°
Maks. grubość cięcia - 1,2 mm



390-551 – Podwójny Nóż Styczny 36°
Maks. grubość cięcia - 0,25 mm



390-560 – Nóż Styczny 45° klin 40/25°
Maks. grubość cięcia - 1 mm



Single Edge - narzędzie do wycinania



Jednostronne narzędzie do wycinania zaprojektowano do precyzyjnego przecinania materiałów o grubości do 6 mm. Sprężynowy krążek ślizgowy umożliwia wycinanie bardzo precyzyjnych detali i można go ustawić na stałą głębokość.

Najważniejsze funkcje

- Precyzyjne wycinanie detali
- Przecina materiały o grubości do 6 mm
- Stałe ustawienie głębokości

Ostrza



500-9801 – Single Edge - Jednostronny nóż do wycinania 65°
Maks. grubość cięcia (z krążkiem ślizgowym) - 6 mm
Maks. grubość cięcia (bez krążka ślizgowego) - 6 mm

Idealne do cięcia:

- Papieru < 200 g
- Kartonu 300-500 g
- Foliai samoprzylepnej
- Pianki <= 2 mm
- Polipropylenu <= 1.2 mm
- Poliwęglanu <= 0.6 mm
- Samoprzylepnego PVC
- Materiału magnetycznego



Double Edge - Dwustronne narzędzie do wycinania



Dwustronne narzędzie do wycinania zapewnia minimalne zużycie podczas przecinania sztywnych materiałów o grubości do 5 mm. Tu również sprężynowy krążek ślizgowy umożliwia wycinanie bardzo precyzyjnych detali i można go ustawić na stałą głębokości.

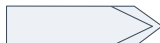
Najważniejsze funkcje

- Precyzyjne wycinanie detali
- Cięcie po obu stronach noża
- Minimalne zużycie noża
- Idealne do cięcia sztywnych materiałów

Idealne do cięcia:

- Papieru < 200 g
- Kartonu 300-500 g
- Folii samoprzylepnej
- Samoprzylepnego PVC
- Banerów PVC
- Arkusze odbłaskowe
- Płyt spienionego PVC <= 1.2 mm
- Polipropylenu <= 1.2 mm
- Poliwęglanu <= 0.6 mm
- Materiału magnetycznego

Ostrza



500-9802 – Double Edge - Dwustronny Nóż do Wycinania 50°
Maks. grubość cięcia (z krążkiem ślizgowym) - 3 mm
Maks. grubość cięcia (bez krążka ślizgowego) - 3 mm



500-9803 – Double Edge - Dwustronny Nóż do Wycinania 60°
Maks. grubość cięcia (z krążkiem ślizgowym) - 5 mm
Maks. grubość cięcia (bez krążka ślizgowego) - 5 mm



500-9804 – Double – Edge Dwustronny Nóż do Wycinania 50°
Bez zadziórów (Burr-Free)
Maks. grubość cięcia (z krążkiem ślizgowym) - 3 mm
Maks. grubość cięcia (bez krążka ślizgowego) - 3 mm



Heavy Duty - narzędzie do wycinania



Wysokowydajne narzędzie Heavy Duty do wycinania. Nadaje się do przecinania grubszych materiałów, do 15 mm.

Najważniejsze funkcje

- Idealne do przecinania bardzo grubych materiałów

Ostrza



500-9807 – Heavy Duty - Wysokowydajny nóż do wycinania 45° - 90 °
Maks. grubość cięcia - 15 mm

Idealne do cięcia:

- Kartonu 300-500 g
- Folii samoprzylepnej
- Samoprzylepnego PVC
- Banerów PVC
- Płyt falistego PP <= 5 mm
- Płyt spienionego PVC <= 1.2 mm
- Polipropylenu <= 1.2 mm
- Poliwęglanu <= 0.6 mm
- Płyt z pianki z okładziną papierową <= 5 mm
- Powłok lakierowych



Narzędzia do bigowania



Dostępnych jest kilka kółek bigujących, o różnych głębokościach i promieniach, przeznaczonych do bigowania papieru, kartonu, polipropylenu i PVC.

Najważniejsze funkcje

- Czyste fałdy bez rozdarć
- Kierunkowa regulacja nacisku

Idealne do bigowania:

- Tektury falistej o fali B-C-A-EE-BC (3-6 mm)
- Tektury falistej o fali C (4 mm)
- Tektury falistej o fali E (1,5 mm)
- Papieru < 200 g
- Kartonu 300 - 500 g m²
- Arkuszy polipropylenu <= 1.2 mm
- Tektury falistej o fali B-C-A-EE-BC (3-6 mm)

Gama narzędzi do bigowania



500-9325 |
Narzędzie do
bigowania R3
W8



500-9326 |
Narzędzie do
bigowania
R1.5 W8



500-9327 |
Narzędzie do
bigowania
D25R0.75 W1.5



500-9328 |
Narzędzie do
bigowania D15 R0.35
W0.7
- 2pt



500-9329 |
Narzędzie do
bigowania D10 R0,17
W0.35
- 1pt



500-9324 |
Narzędzie do
bigowania D50
R1.5



Narzędzia V-Cut



Narzędzia V-Cut dostępne są w 5 kątach i zaprojektowano je do wycinania V rowków w sztywnych płytach wielowarstwowych i piankowych o grubości do 27 mm, zależnie od gęstości materiału.

Najważniejsze funkcje

- Precyzyjna regulacja kąta
- Bardzo szybka wymiana ostrza

Idealne do cięcia:

- Płyt plaster miodu
- Płyt z pianki z okładziną papierową

Gama narzędzi klinowvch



500-9340 |
Klin 0°



500-9341 |
Klin 15°



500-9342 |
Klin 22.5°



500-9343 |
Klin 30°



500-9344 |
Klin 45°



Ostrza



500-9825 – Ostrze V-Cut 0.9 mm
Maks. grubość cięcia 18 -27 mm



500-9826 – Ostrze V cut z twardego metalu
Maks. grubość cięcia 18 -27 mm





Idealne do cięcia materiałów miękkich i o średniej gęstości, takich jak tektura falista i pianka o grubości do 18 mm. Elektroniczne narzędzie oscylacyjne napędzane jest przez silnik osiągający do 12 000 obr./min i poruszający ostrze w górę i w dół ze skokiem 1 mm.

Najważniejsze funkcje

- Potężne narzędzie tnące
- Wysokie prędkości obróbki
- Niskie wymagania konserwacyjne

Idealne do cięcia:

- Tektury falistej o fali B-C-E (1.5-4 mm)
- Płyt z pianki z okładziną papierową <= 10 mm
- Pianki z okładziną papierową > 5 mm
- Płyt typu plaster miodu < 10 mm
- Uszczelki



500-9815 - eOT I33 Nóż 45° - 85°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 13 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 19 mm



500-9814 - eOT I38 Nóż 45° - 86°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 18 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 24 mm

Ostrza



500-9800 - EOT I25 Nóż 65°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 5 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 5 mm



500-9810 - eOT I25 Nóż 65° - 80°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 5 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 11 mm



500-9811 - eOT I25 Nóż 65° - 85°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 5 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 11 mm



500-9813 - eOT I25 Nóż 0° - 75°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 5 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 6 mm



500-9812 - eOT I28 Nóż 65° - 85°

Maks. grubość cięcia (z krawężnikiem ślizgowym) - 8 mm
Maks. grubość cięcia (bez krawężnika ślizgowego) - 14 mm



Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne | POT | POT-I



Standardowe pneumatyczne narzędzie oscylacyjne, zasilane sprężonym powietrzem, porusza nóż w górę i w dół z zastosowaniem skoku 8 mm. Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne (POT-L) stanowi dodatek do standardowego POT i stosowane jest z dłuższym rodzajem noża. POT-L może obrabiać grube, miękkie pianki o maksymalnej grubości 42 mm. Wytrzymała konstrukcja narzędzia umożliwia cięcie grubych materiałów, takich jak płyty ulowe, tekturę falistą i płyty pianki.

Najważniejsze funkcje

- Wysokowydajne narzędzie tnące
- Wysokie prędkości obróbki
- Dostępność dłuższego noża

Idealne do cięcia:

- Kartonu siedmiowarstwowego
- Kartonu pięciowarstwowego
- Pianki opakowaniowej
- Płyt ulowych >= 10 mm
- Płyt z pianki z okładziną papierową > 5 mm
- Re-board®
- Płyt pianki z tworzywem sztucznym
- Gumy

Ostrza



500-9830 - POT Nóż Płaski I20 T0.63

Maks. grubość cięcia - 18 mm



500-9831 - POT Nóż Płaski I27 T0.63

Maks. grubość cięcia - 25 mm



500-9832 - POT Nóż Płaski I20 T1.5

Maks. grubość cięcia - 18 mm



500-9833 - POT Nóż Ząbkowany I27 T1.0

Maks. grubość cięcia - 25 mm



500-9834 - POT Nóż Szpiczasty I20 T1.5

Maks. grubość cięcia - 16 mm

*zalecana dodatkowa mata ochronna



500-9835 - POT-I Nóż I50 T1.0*

Maks. grubość cięcia - 42 mm

*Narzędzie tylko do POT-I



Moduł wleczony

Moduł wleczony umożliwia użytkownikom tworzenie oznaczeń za pomocą pisaków lub cięcie do podkładu materiałów pod naciskiem 600 gramów z użyciem noża wlezonego.

W wielofunkcyjnej głowicy plotera można zamontować kilka Modułów wleczonych, umożliwiając cięcie stykowe i rysowanie bez konieczności wymiany modułów.

Moduł wleczony to standardowy element wyposażenia wszystkich modeli Serii F. To idealny moduł na początek!

Idealny do cięcia:

- Papieru < 200g
- Folia samoprzylepnej
- Materiałów do piaskowania
- Folia okiennej



Nóż wleczony

Dzięki 600 g nacisku, narzędzie to jest idealne do cięcia do podkładu szerokiej gamy folii samoprzylepnej.

Najważniejsze funkcje

- Szybkość i precyzja
- Dokładne cięcie stykowe dla łatwego wyciągania



391-231 – Nóż wleczony - 60°
Maks. grubość cięcia - 0,6 mm



391-358 – Nóż wleczony - 56°
Maks. grubość cięcia - 0,8 mm



391-360 – Nóż Standardowy 36°
Maks. grubość cięcia - 0,25 mm



Pisak i uniwersalny uchwyt

Narzędzie pisaka umożliwia precyzyjne rysowanie na różnorodnych materiałach, za pomocą naszych pisaków lub wielu ołówków i pisaków innych producentów, o wielu różnych rozmiarach i średnicach.

Najważniejsze funkcje

- Precyzyjne rysowanie na różnych rodzajach materiałów

Pisaki



MP06BK
Pisak z miękką końcówką
- Czarny



395-430/395-431
Długopis
Czarny/Niebieski

Uchwyty pisaka



Uniwersalny Uchwyt Pisaka / Czarny

Mieści pisaki / ołówki o średnicy 6,5 mm do 10 mm

Uniwersalny Uchwyt Pisaka / Miedziany

Mieści pisaki/ołówki o średnicy 9,5 mm do 11 mm

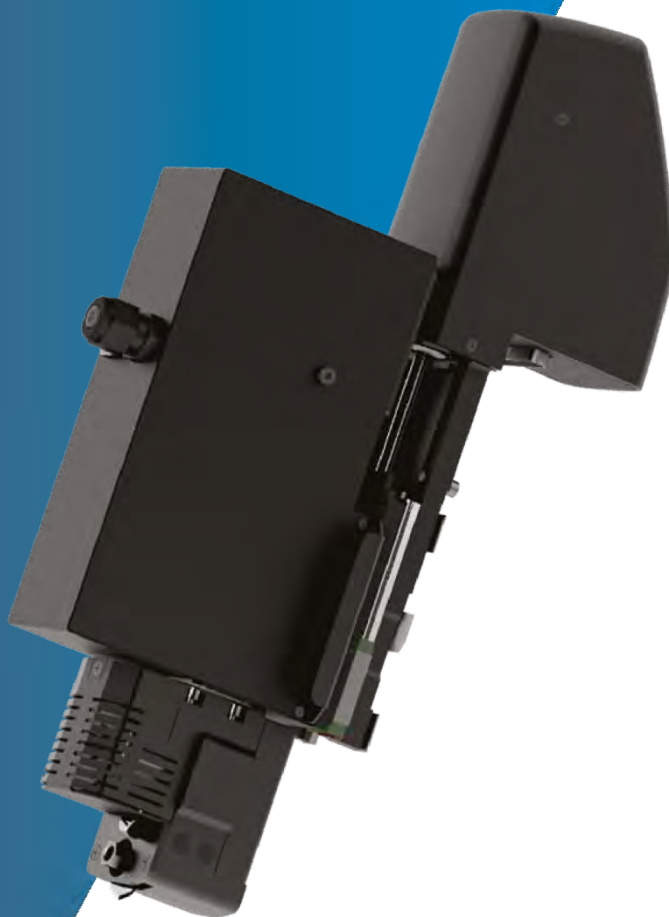


Moduł krążkowy

Moduł krążkowy o wysokim momencie obrotowym napędzany jest przez silnik elektryczny i obsługuje wszystkie rodzaje tekstyliów. Dzięki nadzwyczajnej mocy obrotowej HT RM może też przecinać twardsze i grubsze podłoża, np. materiał na bannery.

Idealne do cięcia:

- Niepowleczonej tkaniny poliestrowej
- Powleczonej tkaniny poliestrowej
- Tkanin laminowanych
- Płótna
- Polaru
- Filcu
- Pianki opakowaniowej
- Tekstyliów syntetycznych
- Tekstyliów technicznych



Przeniesie produkcję wyrobów tekstylnych na wyższy poziom dzięki modułowi krążkowemu o wysokim momencie obrotowym.

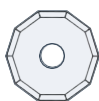
Zasadniczo stół podciśnieniowy urządzeń stołowych słabiej przytrzymuje tekstylia. Jednak dzięki modułowi krążkowemu o wysokim momencie obrotowym materiał pozostanie na miejscu, z uwagi na niską siłę ciągnioną (poziom) jaką wytwarza narzędzie. W rezultacie, za pomocą HT RM można łatwo obrabiać również skrajnie porowate materiały (przepuszczające powietrze).

Video: www.summa.com/video/rotary-module

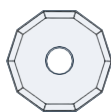
Najważniejsze funkcje

- Obrotowe ostrze zmniejsza opór w przypadku materiału przepuszczalnego powietrze
- Ostrze napędzane silnikiem zapewnia niezawodne cięcie
- Czyste, precyzyjne cięcie wszelkiego rodzaju tekstyliów

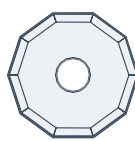
Noże Dziesięcioboczne



500 - 9860
Nóż dekalgonalny D25
Maks. grubość cięcia
- 1,5 mm



500 - 9861
Nóż dekalgonalny D28
Maks. grubość cięcia
- 3 mm



500 - 9862
Nóż dekalgonalny D32
Maks. grubość cięcia
- 5 mm



Standardowy moduł frezowania

Standardowy Moduł frezowania wyposażony jest w silnik o mocy 1kW, zdolny obsłużyć większość litych płyt stosowanych w branży grafiki i oznaczeń. Można też obrabiać twardą piankę PVC, piankę pokrytą akrylem i aluminium, oraz inne materiały, takie jak drewno i MDF.

Idealne do cięcia:

- Płyt spienionego PVC
- Płyt falistego PP
- Poliwęglanu
- MDF
- Pleksi
- ACP/ACM
- Płyt z pianki z okładziną PVC
- Płyt z pianki z okładziną HIPS



Jeśli dążysz do rozwoju swojej działalności, musisz być w stanie podjąć się każdego zadania. Niezależnie, czy oznacza to wycięcie 1,000 magnetycznych naklejek, materiału na tablice promujące nadchodzącą wyprzedaż, czy wycięcie oznaczeń z pleksi lub MDF. Dlatego potrzebujesz systemu stworzonego dla każdego zadania, za każdym razem. Dzięki standardowemu modułowi frezowania znacząco rozszerzysz swoje rozwiązania cięcia.

Najważniejsze funkcje

- Umożliwia frezowanie, grawerowanie i polerowanie
- Obrabia szeroką gamę podłoży
- Wydajny odsys zapewnia czystą pracę (optymalny zestaw do odkurzania)
- Dostępność różnych bitów



Bity Frezujące

500-9850 – Bit Frezujący D3/3 138/11 1FI UC

500-9852 – Bit Frezujący D4/4 150/12 1FI UC

500-9863 – Bit Frezujący D6/10 150 90° B 2FI

500-9864 – Bit Frezujący D6/6 150/22 2FI UC/DC

Kompletny asortyment bitów dostępny na:

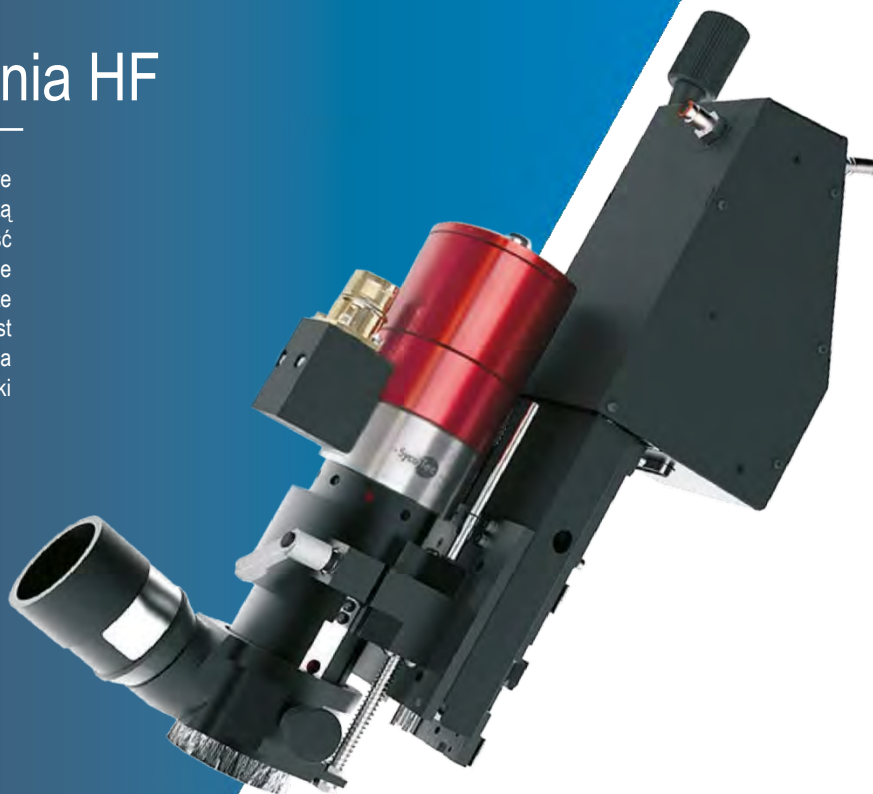
www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview

Moduł frezowania HF

Moduł frezowania HF wyposażony jest we wrzeciono wysokoobrotowe oraz wyższą moc, co umożliwia większą prędkość obróbki. Doskonale zbalansowane wrzeciono umożliwia znacznie gładzsze wykończenie sztywnych podłoży. Bit jest sterowany pneumatycznie i można wymienić go ręcznie, w sposób szybki i prosty.

Idealne do cięcia:

- Płyt ze spienionego PVC
- Płyt falistego PP
- Poliwęglanu
- MDF
- Sklejki
- Naturalnego Drewna Twardego
- Pleksi
- ACP/ACM
- Płyt z pianki z okładziną PVC
- Płyt z pianki z okładziną HIPS



Moduł Frezowania HF udowodni swoją wartość szczególnie w przypadku produkcji o dużej wydajności. Zatem jeśli regularnie obrabiasz twarde, sztywne materiały i chcesz wykonywać zadania szybko i wydajnie, frezarka HP to najlepszy wybór. Wrzeciono o wysokiej częstotliwości zapewni wyjątkową wydajność i produktywność, dostarczając najwyższej jakości wyroby o doskonale wykończonych krawędziach.

Video: www.Summa.com/video/HF-router-module

Najważniejsze funkcje

- Maksymalna produktywność
- Wyższe prędkości obróbki
- Solidna, niezawodna konstrukcja
- Nienaganne wykończenie krawędzi
- Wydajne odsysanie pyłu (opcjonalny zestaw odkurzający)
- Dostępność różnych bitów



Bity frezujące



500-9854 – Bit Frezujący HF D6/3 150/06 MP 1FI UC



500-9856 – Bit Frezujący HF D6/4 150/12 MP 1FI UC



500-9859 – Bit Frezujący HF D6/6 150/14 polerski



500-9857 – Bit FrostJack HF D6/6 150/12 MP 1FI UC BAI



500-9858 – Bit Frezujący HF D6/6 158/22 MP 1FI UC BAI

Kompletny asortyment bitów dostępny na:

www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview

* min. grubość 20 mm

Obsługa mediów i metody produkcji

Urządzenia tnące Summa serii F oferują wiele inteligentnych i wydajnych funkcji obsługi materiałów, aby zoptymalizować i przygotować bieżące zadania na przyszłość. Wiele z nich jest wbudowanych, inne można dodać do istniejących urządzeń w dowolnej chwili.

Przenieś swoje urządzenie Serii F na wyższy poziom dzięki naszemu obszernej asortymentowi dodatków i opcji do obsługi mediów, aby uzyskać najwyższą wydajność produkcji, zredukować liczbę interwencji operatora i zwiększyć ogólną łatwość użytkowania.



Urządzenia Serii F wyposażone są w szereg funkcji do obsługi nośnika, stanowiące standardowe wyposażenie każdego modelu. Dostępna jest również gama dodatkowego wyposażenia do obsługi konkretnych nośników, dodatkowo zwiększających wygodę operatora oraz produktywność. Szczegółowy przegląd możliwości przenoszenia konkretnych nośników dla każdego modelu podano w kartach produktowych.

1. System przenośnika

System przenośnika umożliwia cięcie, bigowanie i opisywanie długich odcinków (elastycznego) materiału do dużych partii produkcyjnych. Przenośnik automatycznie wyprowadza odcięte części z strefy cięcia. Umożliwia to wykonywanie zadań dłuższych niż faktyczny obszar roboczy urządzenia.

2. Zaciski do posuwu nośnika

Napędzane pneumatycznie zaciski do posuwu nośnika mocują materiał przesuwając go do przodu, co umożliwia ciągłą pracę panelową lub realizację wielu zadań.

3. Podajnik z roli

W połączeniu z Systemem Conveyor (przesuwu materiału) i Zaciskami do Posuwu Materiału, podajnik jest idealny do obróbki materiałów w rolkach za pomocą modeli Summa Serii F.

4. Stół podsystowy

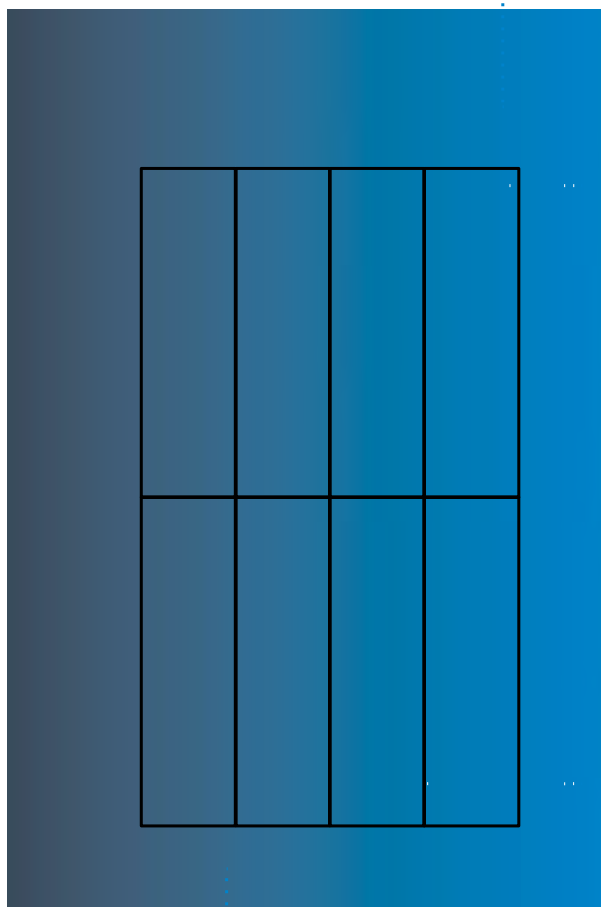
Stół próżniowy wytwarza podciśnienie przytrzymujące materiał podczas procesu cięcia, gdzie urządzenie automatycznie reguluje podciśnienie zgodnie z obszarem roboczym. Na stole podsystowym można skonfigurować strefy, które da się włączać lub wyłączać w przypadku wykonywania mniejszych zadań.

1. System Przenośnika

2. Zaciski do posuwu nośnika

4. Stół podsystowy

3. Podajnik z roli



Przepływ pracy dla wszelkich potrzeb

Urządzenia Serii F umożliwiają usprawnienie przepływu pracy cięcia, zgodnie z konkretnymi potrzebami biznesowymi. Dostępność różnych metod produkcji przyczynia się do łatwości użytkowania urządzenia, minimalizuje liczbę ingerencji operatora oraz znacząco zwiększa wydajność. Poniższe przykłady przepływu pracy stanowią standardowe wyposażenie wszystkich modeli Serii F.



Strefa operatora

Dzięki tej funkcji obszar roboczy Serii F można podzielić na dwie osobne strefy, strefę cięcia i strefę operatora. Dołączony system przenośnika automatycznie przenosi cały przecięty materiał w kierunku strefy operatora. Głowica tnąca porusza się wyłącznie w obrębie strefy cięcia, co zapewnia operatorowi bezpieczny dostęp do wyciętych elementów z przodu maszyny.

Video: www.Summa.com/video/operator-zone



Przycinanie plakatów (Poster Trim)

Funkcja ta umożliwia szybkie wycinanie plakatów bez konieczności importu jakichkolwiek danych cięcia. Wbudowany system kamery Serii F automatycznie wykrywa krawędzie czarnych, nadrukowanych ramek i natychmiast rozpoczyna cięcie, bez konieczności ingerencji operatora. Funkcja Przycinania Plakatów to idealny sposób, aby zapewnić, że plakaty są wycinane szybko i precyzyjnie, przy minimalnej ilości czynności ręcznych.

Video: www.Summa.com/video/poster-trim



Tryb Tandem dla F1432, F1832, F3232

Poprzez naprzemienne wykorzystywanie strefy tylnej i przedniej, funkcja ta umożliwia znaczne zwiększenie produktywności. W Trybie Tandem aktywny obszar roboczy urządzenia tnącego można podzielić na przednią i tylną strefę obróbki, co umożliwia użytkownikowi załadunek i wyładunek materiału z jednej strony stołu, podczas gdy cięcie odbywa się z drugiej strony stołu. Pozwala to uniknąć przestojów podczas cięcia, co również znacząco zwiększa wartość ogólnego przepływu pracy.

Video: www.Summa.com/video/tandem-mode



Tryb Tandem

Aby zmaksymalizować produktywność i wydajność przepływu pracy wykańczania, można zastosować bliźniaczy przepływ pracy. Bliźniaczy przepływ pracy łączy w sobie rozwiązania urządzenia rolowego Summa oraz Serii F, co oznacza, że można wykonywać cięcie kiss-cut na urządzeniu rolowym oraz cięcie na wylot dzięki Serii F.

Tryb tandem opracowano dla użytkowników, którzy chcą zoptymalizować wykorzystanie swoich urządzeń w jak najwydajniejszy sposób. Stosując jeden z tych przepływów pracy możesz przenieść produktywność i wydajność na wyższy poziom. Płynne wdrożenie ploterów do istniejących metod produkcji dodatkowo zwiększy produktywność, wydajność i rentowność!

Video: www.Summa.com/video/twin

WSKAZÓWKA | Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć wszystkie filmy Serii F



Zadania z kodami kreskowymi (Barcode)

Niektóre programy RIP dają możliwość nadruku kodów kreskowych z oznaczeniami OPOS. Za pomocą tego kodu kreskowego można zidentyfikować zadanie i automatycznie pobrać niezbędne dane cięcia z komputera. Summa oferuje dwie możliwości skanowania podczas zadań.

Za pomocą wbudowanej kamery

Dzięki tej opcjonalnej funkcjonalności kodów kreskowych Barcode, skanowanie zadania odbywa się automatycznie i w sposób ciągły, dzięki wbudowanej kamerze. Operator nie musi już samodzielnie lokalizować zadania. Zadanie zostanie automatycznie otwarte w GoProduce i natychmiast przetworzone.

Największą zaletą rewolucyjnego systemu kamery Summa jest fakt, że kamera będzie szukać następnego zadania bez konieczności ingerencji operatora.

Za pomocą ręcznego skanera

Kolejną metodą zwiększającą elastyczność przepływu pracy operatora jest ręczne skanowanie zadania za pomocą ręcznego skanera.

W ten sposób operator może łatwo przełączać się pomiędzy zadaniami i materiałami. Umożliwia to łatwe wykonywanie różnych zadań jedno po drugim.

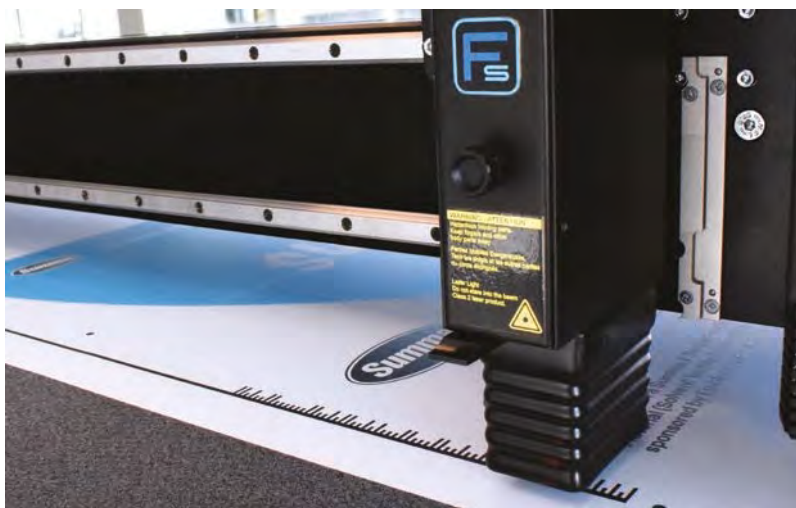
Funkcja ta jest elementem oprogramowania GoProduce. Jednakże skaner ręczny nie znajduje się w zestawie i należy go dokupić osobno.

Aktywacja

Metoda Barcode stanowi część oprogramowania GoProduce Pro Pack.

Wideo:

www.Summa.com/video/barcode



Przebieg pracy z kodami kreskowymi za pomocą wbudowanej kamery Summa



Przebieg pracy z kodami kreskowymi przy użyciu ręcznego skanera

Tryb F-Performance

Tryb F-Performance zapewnia zwiększenie wydajności Serii F nawet o 40%. Zalety obejmują szybsze ruchy w górę, w dół oraz obroty głowicy tnącej, co będzie najbardziej zauważalne przy użyciu narzędzia do cięcia kiss-cut. Ponadto materiał będzie podawany znacznie szybciej. Zadanie zostanie ukończone praktycznie dwa razy szybciej, bez żadnego uszczerbku na jakości.

Tryb F-Performance można bezpłatnie odblokować na nowych maszynach na stronie www.summa.com/f-performance, lub za opłatą w przypadku starszych modeli serii F, zbudowanych przed rokiem 2018.

Wideo: www.Summa.com/video/fp

“Zastosowanie trybu F-Performance w F1612 wpłynęło istotnie na prędkość naszej produkcji. Niewielkie przyrosty prędkości posuwu i ruchów narzędzia zsumowały się, zwiększając naszą produktywność o ok. 30% podczas realizacji konkretnego projektu.”

/ Freestyle Design o F-Performance



Kompatybilność przepływów pracy

Kompatybilność w oprogramowaniu Summa GoProduce zapewnia płynne dopasowanie do istniejących produkcji. Program ten oferuje elastyczny import danych i jest obsługiwany przez następujących producentów RIP:

Producenci RIP:

Agfa Asanti Cadlink
RIP Caldera RIP
ColorGATE RIP
ErgoSoft PosterPrint
ErgoSoft TexPrint GMG
Production Suite ONYX
RIP
SAi Wasatch RIP

Kompatybilność pakietów oprogramowania:

Arden
Picador

1. Przygotowanie projektu



RIP =

2. Wydruk i konfiguracja



3. Wykończenie



F SERIES™

Referencje | TrafficSupply

„Dzięki urządzeniu F1612, zadania są realizowane błyskawicznie”.

Firma: TrafficSupply

Działalność podstawowa: Znaki drogowe

Wyzwanie: Nadążenie za popytem

Rozwiązanie: Summa F1612

Historia | Typowy przepływ pracy F1612 zaczyna się od jednoczesnej konfiguracji plików wydruku i cięcia. Tuż po zakończeniu drukowania i laminacji, rolka folii odbłaskowej jest umieszczana na systemie podajnika z roli. Następnie przenośnik transportuje ją na powierzchnię urządzenia F1612.

Potem urządzenie odczytuje kod kreskowy nadrukowany na wzorze i rozpoczyna przetwarzanie odpowiedniego pliku. Dzięki zeskanowaniu znaków rejestracyjnych urządzenie wie dokładnie, jak rolka ustawiona jest na stole – w razie potrzeby przeprowadza kompensację – po czym rozpoczyna cięcie. Szybko i wydajnie.



„Gdyby nie zakup F1612, z pewnością musielibyśmy zatrudnić więcej ludzi. Dzięki F1612, zadania są realizowane błyskawicznie. Precyzyjnie, szybko oraz bezpośrednio”.

/ TrafficSupply o F1612

Dodatki do obsługi mediów dla F1612

Kosz na media

Kosz to przydatne akcesorium skracające czas obsługi mediów, przez co optymalizuje przepływ pracy. F1612 może automatycznie wycinać wiele metrów materiału, podczas gdy kosz wychwytuje odcięty winyl i/lub odpady materiału. Zapewnia to wydajność cięcia i czyste miejsce pracy.



Stoły rozszerzające

Wytrzymałe, składane stoły można umieścić z przodu i z tyłu F1612. Prawidłową wysokość ustawia się poprzez regulację. W ten sposób można obrabiać materiały dłuższe od obszaru roboczego F1612. Dzięki stołom rozszerzającym można korzystać z funkcji Ciągłego Posuwu Arkuszy, umożliwiając użytkownikowi załadunek i wyładunek materiału w trakcie cięcia. Funkcja ta pomaga w unikaniu przestojów podczas obróbki materiału, w ten sposób znacząco usprawniając ogólny przepływ pracy.



Video: www.Summa.com/video/continuous-sheet-feed

System zwijania (nawijarka roll-up)

Podczas cięcia kiss-cut system zwijania nawija materiał z powrotem na rolę po jego przecięciu. Dzięki temu F1612 może pracować bez nadzoru, a miejsce pracy pozostaje schludne i czyste. Podczas przecinania można ustawić przepływ roboczy w połączeniu z koszem lub stołem rozszerzającym. System zwijania przejmuje odpad, a operator zbiera wycięty materiał. Zwinięta rolka jest łatwo dostępna dla wózków lub innych narzędzi do przenoszenia ciężkich rolek.



Przedłużenie przenośnika

Dzięki przedłużeniu przenośnika F1612 z łatwością radzi sobie z projektami cięcia, które są o wiele większe niż ich faktyczny obszar cięcia. Po ukończeniu pierwszej części zadania, przenośnik przesuwá wycięty materiał na przedłużoną stronę przednią, gdzie można go usunąć łatwo i bezpiecznie, podczas gdy maszyna wycina następną część. Znacząco minimalizuje to przestoje.

Uwaga: Wszystkie istniejące urządzenia F1612 u klientów można wyposażyć w tę opcję.

Video: www.Summa.com/video/conveyor-extension



Dodatki do obsługi nośnika dla F1832, F3220, F3232

Podajniki roli HEAVY DUTY

Podajnik HD przeznaczony jest dla naszych wielkoformatowych urządzeń stołowych i umożliwia prostą i łatwą obróbkę ciężkich rolek drukowanych przed wykrojeniem materiału. Przeznaczony szczególnie do obróbki ciężkich materiałów na banery, plandeki, szerokich roli nierozciągliwych tkanin oraz lekko rozciągliwych materiałów, HD-RS udowodni swoją wartość. Umożliwia łatwą obróbkę roli o wadze nawet do 200 kg.

Video: www.Summa.com/video/heavy-duty-roll-support



WSKAZÓWKA | Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć wszystkie filmy Serii F





Autorskie Oprogramowanie Summa

Platforma oprogramowania Summa GoSuite została zaprojektowana w ramach firmy, umożliwiając użytkownikom maksymalne wykorzystanie przepływów pracy drukowania i cięcia. Dzięki oprogramowaniu Summa operatorzy, projektanci i właściciele firm mogą z łatwością przetwarzać i analizować złożone i wielkoseryjne zadania, przy znakomitej elastyczności.

To daje pewność, że potężne oprogramowanie zmaksymalizuje wykorzystanie urządzeń tnących Summa.



Przyjazne dla użytkownika oprogramowanie GoProduce jest częścią platform Summa GoSuite. GoProduce opracowano dla operatora Serii F, w celu prostej i łatwej realizacji zadań. Nowoczesny interfejs z usprawnioną nawigacją umożliwia użytkownikom lokalizację i uruchomienie funkcji w sposób szybki i intuicyjny.

- Nowoczesny interfejs
- Ulepszona nawigacja
- Szybki i intuicyjny
- Dołączony w standardzie
- Dostępny Pakier Pro
- Dostępny okres próbny 30 dni



Kluczowe Funkcje (dołączone w standardzie)

Manager Materiałów

Baza danych materiałów obejmuje szeroki asortyment rodzajów materiałów, dla których ustawienia można dostosować do konkretnych potrzeb. Trzeba tylko wybrać materiał do obróbki. Następnie Manager materiałów automatycznie dobiera prawidłowe narzędzie oraz ustawienia dla zadania cięcia.

Kompensacja nadcięcia

Ta funkcja GoProduce eliminuje lub minimalizuje nadcięcia w narożnikach.

Sortowanie

Kolejność obsługi projektów jest ważna dla zminimalizowania czasu pracy. GoProduce może określić początek i koniec wektora oraz kolejność obróbki. Celem jest skrócenie ścieżki przesuwu. Podstawowe sortowanie wykonywane jest przez GoProduce.

Frezowanie

Dzięki interaktywnej funkcji frezowania każda zmiana średnicy narzędzia i obrotów jest wykonywana natychmiastowo i pokazywana w strefie roboczej. Wszystkie ścieżki frezowania są tworzone i wyświetlane automatycznie; średnica narzędzia jest uwzględniana.

Rozpoznawanie Kamery

Proces rozpoznawania i lokalizacji znaczników rejestracyjnych może być śledzony w oknie podglądu kamery. Dzięki GoProduce można zarządzać wszelkiego rodzaju kompensacjami i oznaczeniami stosowanymi w codziennej praktyce.

Ulepszone cięcie na odwrocie

Cięcie na odwrocie jest szczególnie użyteczne w przypadku cięcia kartonowych pudeł, aby nie uszkodzić nadruku oraz upewnić się, iż nadruk znajduje się na zewnątrz.

Video:

www.summa.com/video/back-side-cutting

GoProduce™ Pakiet Pro

Opcjonalny Pakiet Pro GoProduce oferuje zaawansowane funkcje takie jak obsługa kodów kreskowych, wsparcie HotFolder (folder w sieci), Twin Worklow oraz możliwość importu plików wykresów. Tak, jak standardowe oprogramowanie GoProduce, Pakiet Pro będzie stopniowo rozszerzany o nowe funkcje.

Jak zacząć

Wybierz funkcje, jakich potrzebujesz i odkrywaj oprogramowanie wykorzystując darmowy, 30-dniowy okres próbny na <https://www.summa.com/solutions/goproduce> - software.

Baza Wiedzy:

Często zadawane pytania zebrano w bazie wiedzy, wraz z odpowiedziami ekspertów Summa. Baza danych będzie stopniowo rozszerzana o nowe samouczki, tematy związane z obsługą oraz użyteczne wskazówki i porady. Wejdź na stronę: www.summa.com/faq

Ponadto dostępne są różne samouczki pomagające w instalacji i użytkowaniu SummaGoProduce.

WSKAZÓWKA | Przeskanuj kod QR, aby obejrzeć wszystkie samouczki GoProduce na stronie Summa YouTube.



PIM Packlib: Biblioteka opakowań Summa

PLM Packlib* dla Summa to biblioteka standardowych modeli opakowań o modyfikowalnych rozmiarach. Zawiera najpopularniejsze standardy opakowań FEFCI (tekstura falista) oraz ECMA (karton składany). W bibliotece dostępnych jest również kilka projektów ekspozytorów POS i litej tekstury (mebli).

Wymiary/projekt pudełek oraz grubość materiału można ustawić samodzielnie. Dzięki temu stworzenie odpowiednich linii cięcia i zginania wymaga jedynie kilku kliknięć. Linie te można wyeksportować do pliku, gotowego do nałożenia grafiki. „Wersja Summa” posiada też opcję utworzenia pliku OXF, natychmiast gotowego do wykorzystania w GoProduce.

Bibliotekę opakowań Summa można pobrać na stronie www.summa.com. Jeśli potrzebujesz dodatkowych funkcji opakowań lub wsparcia w zakresie biblioteki opakowań, skontaktuj się z TreeDim pod adresem support@treedim.com.

Kluczowe funkcje

- Idealne wejście do branży opakowań
- Łatwe, standardowe projekty opakowań



Więcej informacji na stronie www.summa.com/faq/how-to-use-the-packlib-library

Axis Control™

Oprogramowanie Axis Control™ daje pełną kontrolę nad urządzeniem Summa. Zoptymalizowany projekt ekranu dotykowego czyni ze Axis Control optymalny interfejs dla operatora maszyny.

Za pomocą opcjonalnego kontrolera bezprzewodowego operator może poruszać się wokół stołu zmieniając podstawowe ustawienia.

Kluczowe funkcje

- Oprogramowanie do obsługi maszyny
- Łatwa kalibracja narzędzi
- Optymalizacja strefy podciśnienia

*PLM Packlib to program TreeDim, znanego z oprogramowania 'Picador'.



*Summa Axis Control jest standardowo dołączane do każdego zakupionego plotera.

Rejestracja Produktu

Summa zaleca użytkownikom zarejestrowanie produktów online. Po zarejestrowaniu produktu Summa można aktywować kilka funkcji, takich jak F-Performance, kody kreskowe itp. Ponadto w formularzu rejestracyjnym można zaznaczyć, czy chcesz otrzymywać nasz miesięczny newsletter. W ten sposób uzyskuje się bieżące informacje o najnowszych produktach Summa oraz funkcjach uzupełniających urządzenia tnące.

Wszystkie produkty Summa można zarejestrować na stronie Summa:
www.summa.com/support/product-registration

Inspirujące historie klientów

Historie klientów to szeroka gama doświadczeń użytkowników. Doświadczenia uzyskane poprzez codzienną eksploatację urządzeń tnących Summa, tydzień po tygodniu, rok po roku. Historie te pomogą ci lepiej zrozumieć wiele scenariuszy, dla których produkt Summa może zmienić dla ciebie zasady gry, przenosząc Twoją produkcję na najwyższy możliwy poziom.

Historie klientów wykraczają poza ulotki produktowe, broszury i inne prezentacje. Te autentyczne poglądy i opinie użytkowników i właścicieli to prawdziwe opisy zalet produktu, wykazane w faktycznych obszarach produkcyjnych. Przeczytaj nasz blog, wypełniony interesującymi historiami klientów, aby stworzyć innowacyjne i uderzające zastosowania naszych urządzeń Summa, które spełniają twoje wszystkie potrzeby cięcia!

Blog: www.Summa.com/blog

Referencje | CD Design

System wykańczania Summa F1612 po prostu oferuje idealne rozwiązanie do obróbki zadania.

Firma: CD Design Glasfolie
 Działalność podstawowa: Folie okienne
 Wyzwanie: Szybkie i dokładne cięcie
 Rozwiązanie: Summa F1612 i F1832

HISTORIA | Przed przybyciem pierwszego plotera Summa w CD Design wszystko było cięte ręcznie lub za pomocą plotera rolowego Summa D160. Jednakże rynek folii okiennych stale się rozrastał, a podłoża były często zbyt grube do cięcia ploterem rolowym. Z tego względu zakup pierwszego stołowego plotera stał się wkrótce niezbędny. Obecnie zarówno F1612, jak i F1832 pozostają w użyciu - po jednej w każdym z zakładów CD Design.



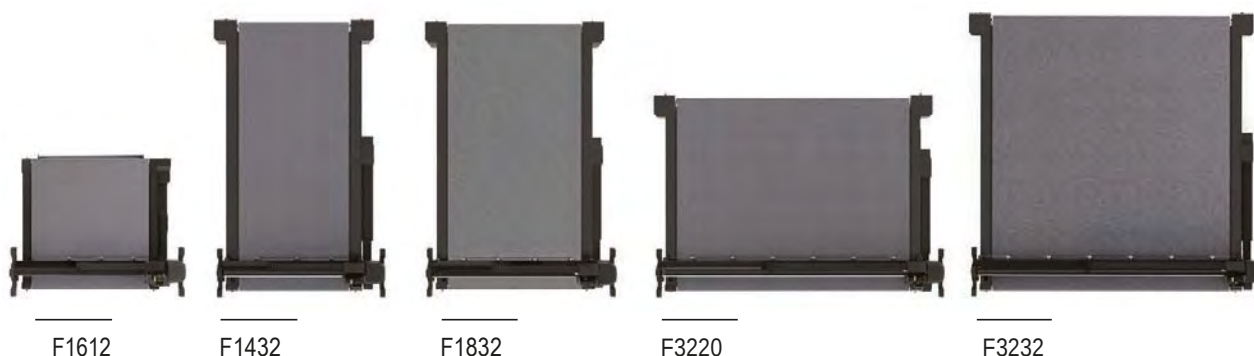
„To naprawdę jedno z naszych najlepszych inwestycji. Pomogły nam w zautomatyzowaniu przepływu pracy i znacznym zwiększeniu produktywności. Dodatkowo, plotery stołowe umożliwiły naszym pracownikom o wiele wydajniejszą pracę oraz realizację znacznie większej ilości zadań dziennie. W rezultacie urosła nasza baza klientów, więc możemy szczerze powiedzieć „możliwości są nieograniczone” dzięki tym dwóm wspianym ploterom stołowym Summa”.

/ CD Design Glasfolie o inwestycji w F1612 i F1832



Specyfikacja techniczna

Model	F1612	F1432	F1832
Wymiary	247 x 220 x 110 cm	230 x 422 x 122 cm	279 x 422 x 122 cm
Szerokość mediów	Do 165 cm	Do 134 cm	Do 190 cm
Obszar Roboczy	160 x 120 cm	136 x 320 cm	184 x 320 cm
Podsys	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Strefy podsysu	Płynnie dostosowuje się po szerokości maszyny	6 stref (2 linie x 3 kolumny)	8 stref (2 linie x 4 kolumny)
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 20A lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 30A
Model	F3220	F3232	Wszystkie rozwiązania standardowe obejmują: • System stołowy Serii F • System Przenośnika • Pneumatyczne Zaciski • Podajnik roli • System kamery • Oprogramowanie Axis Control • Moduł wleczony • ADC prawe • ADC lewe • Oprogramowanie GoProduce • Prędkość: do 1000 mm/sec • Przyspieszenie: do 1G
Wymiary	422 x 313 x 122 cm	422 x 422 x 122 cm	
Szerokość Mediów	Do 332 cm	Do 332 cm	
Obszar Roboczy	327 x 210 cm	327 x 320 cm	
Podsys	4.0 kW (50Hz) / 4.6 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	
Strefy podsysu	7 stref (1 linia x 7 kolumn)	14 stref (2 linie x 7 kolumn)	
Wymagania	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 208V + N, 60Hz, Maks. 30A Lub: 3 x 230V, 50Hz, Maks. 30A	



Moduł ciagniony

Moduł styczny

Elektroniczne narzędzie oscylacyjne | EOT

Pneumatyczne narzędzie oscylacyjne I POT | POT-I

Moduł obrotowy o wysokim momencie obrotowym

System Frezowania

Kompletny przegląd bitów Summa:
www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview

Aby uzyskać kompletną listę, skontaktuj się ze swoim sprzedawcą

Kody Zamówień

F Series™

**Profesjonalne stołowe systemy
wykończeniowe**



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel Belgium

www.Summa.com

Summa America
100 Cummings Center Suite
#151-G
Beverly MA 01915 USA

Wydanie 02_11.2021_INTEGART



www.integart.com.pl

Śledź nas na linkedin | Facebook | Twitter | YouTube | #SummaFinish

Copyright 2021© Summa nv. Marketing Communications. W opinii Summa nv, wszystkie ilustracje i specyfikacje zawarte w niniejszym katalogu są prawidłowe na dzień publikacji. Summa nv zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w dowolnej chwili, bez uprzedniego powiadomienia.
RevEN21.08 / Wszelkie prawa zastrzeżone

